

**CENTRAL DE SUPRIMENTO****GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****RÓTULO PARA MALAS POSTAIS**

ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 131087

DESENHO: 01

**CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características do **RÓTULO PARA MALAS POSTAIS**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - **Constituição:** 02 (dois) rótulos, conforme o aqui especificado, e 10 (dez) folhas do cartão, cortadas em esquadro, dimensões de 25 x 25 cm. As folhas deverão ser protegidas em papelão rígido e acondicionadas contra luz e umidade.

**CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA**

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Rótulo confeccionado em cartão duplex, impressão offset, com um furo, de acordo com as características que se seguem:
- 2.1.1 - **Apresentação:** Avulso no formato 60 x 120 mm
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO CARTÃO:**
- 2.2.1 - **Tipo:** Duplex
- 2.2.2 - **Cor:** Branca
- 2.2.3 - **Gramatura:** 350 ± 18 g/m<sup>2</sup>
- 2.3 - **DIMENSÕES DO RÓTULO:**
- 2.3.1 - **Altura:** 60 ± 1 mm
- 2.3.2 - **Largura:** 120 ± 1 mm



## 2.4 - IMPRESSÃO:

2.4.1 - Processo: Offset

2.4.2 - Cor(es): 2/0

2.4.3 - Lado(s) de Impressão: Anverso

2.4.4 - Arte: Será fornecida pela ECT ao fornecedor contratado.

## 2.5 - FUROS:

2.5.1 - Localização: Conforme Desenho 01

2.5.2 - Diâmetro: 5,2 ± 0,2 mm

## 2.6 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS:

2.6.1 - Cartão: Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização do rótulo.

2.6.2 - Impressão: Deverá apresentar fidelidade ao original, uniformidade de nuance de cor e ser isenta de falhas, manchas, borrões ou outros quaisquer defeitos.

## CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

### 3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Básica: Pacote com 50 rótulos (embalagem flow-pack, selagem ou similar), devendo garantir adequada preservação, estocagem e distribuição.

Observação: Não será aceita embalagem através de encintamento, do tipo liga elástica.

3.1.2 - Despacho: Caixa de papelão ondulado hermeticamente fechada, contendo 20 pacotes (1.000 rótulos), acondicionados de modo a garantir adequada preservação, estocagem e distribuição.

3.2 - ROTULAGEM: As embalagens deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

#### 3.2.1 - Embalagem Básica:

- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Rótulos Acondicionados.



### 3.2.2 - Embalagem de Despacho:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Quantidade de Rótulos Acondicionados.

## CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

### 4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

### 4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

#### 4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características do Cartão):

- Unidade de Produto: 01 (um) rótulo
- Nível Especial de Inspeção: S3
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características do cartão, definidas no item 2.2 desta especificação.

#### 4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (um) rótulo
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do material em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.



#### 4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A Norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

### CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC ECT nº 121001 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 07 de junho de 2013.

  
Responsável Técnico

Juliana Alcântara Andaló  
Eng. Mecânica CREA/DF 12.275/D  
GEIM/CESUP/VIPAD/AC  
Mat. 8.013.155-7

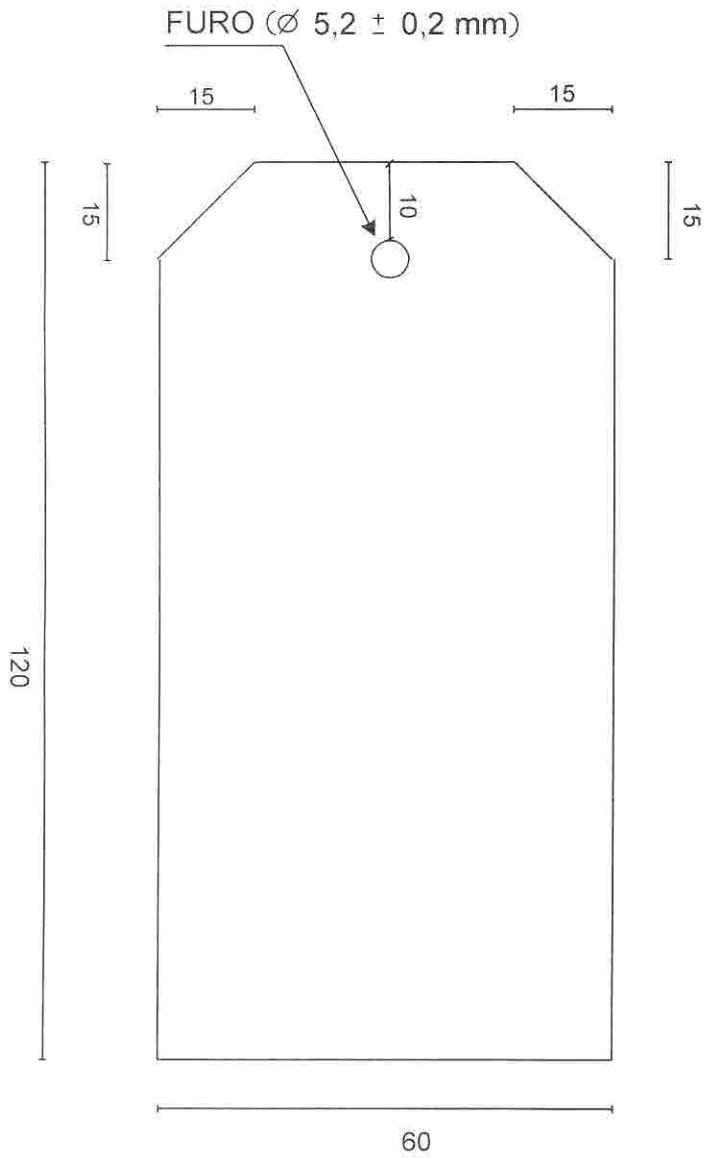
  
GEIM/CESUP

Odarci Roque de Maia Junior  
Gerente Corporativo GEIM / CESUP / AC  
Matrícula: 8.011.403 - 2  
CREA / DF 7650 / D





DES. 01 - LOCALIZAÇÃO DO FURO E DIMENSÕES  
Dimensões em mm



JAA