

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****SELO REGULAR AUTO-ADESIVO**

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 161013

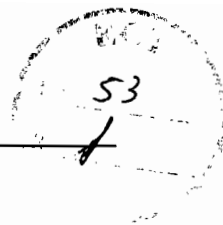
CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características do **SELO REGULAR AUTO-ADESIVO**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pelos Correios).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos em edital, conforme descrito abaixo:
- 1.3.1 - **Constituição:** 01 prova do selo, conforme o aqui especificado. A prova deverá ser protegida com papelão rígido e acondicionada contra a luz e umidade.

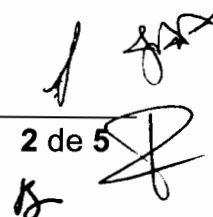
CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Selo Regular, confeccionado em papel auto-adesivo, impresso em offset ou rotogravura, e de acordo com as seguintes características:
- 2.1.1 - **Apresentação:** Estampa com 30 selos ou Estampa com 42 selos.
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL COUCHÊ AUTO-ADESIVO:**
- 2.2.1 - **Papel Frontal:**
- 2.2.1.1 - **Tipo:** Couchê
- 2.2.1.2 - **Cor:** Branca
- 2.2.1.3 - **Gramatura:** 82,5 ± 7,5 g/m²
- 2.2.1.4 - **Alvura:** 84% a 89%
- 2.2.1.5 - **pH:** 7,0 a 9,0



**2.2.2 - CARACTERÍSTICAS DO PAPEL PROTETOR:**2.2.2.1 - Tipo: Siliconado2.2.2.2 - Cor: Branca2.2.2.3 - Gramatura(já siliconado): 90 ± 9 g/m²2.2.2.4 - Tratamento: Polímeros à base de silicone**2.2.3 - CARACTERÍSTICAS DO ADESIVO:**2.2.3.1 - Tipo: A base de borracha sintética ou a base de acrílico em emulsão aquosa ou dispersível em solvente, totalmente atóxico.2.2.3.2 - Cor: Transparente2.2.3.3 - Gramatura: 20 ± 2 g/m²2.2.3.4 - Propriedades Físicas: Deverá apresentar camada uniforme, com boa formação, não apresentando ausência ou falha na distribuição.2.2.3.5 - Fixação: Deverá promover fixação sobre a superfície do papel a ser aplicado, de modo que cause destruição do produto, total ou parcial, impresso e/ou do papel, ao se tentar a retirada por arrancamento, após 24 (vinte e quatro) horas de sua aplicação.**2.3 - DIMENSÕES DO SELO:**

DIMENSÕES DO SELO - SEMICORTE (mm)	DIMENSÕES DA FOLHA (mm) (tolerância nas medidas ± 5 mm)	QUANTIDADE DE SELOS NA FOLHA
31 x 25	250 x 160	30
25 x 31	250 x 160	30
20 x 25	250 x 160	42
25 x 20	250 x 160	42

2.4 - IMPRESSÃO:2.4.1 - Processo: Offset ou Rotogravura2.4.2 - Cores: Até 5 cores (conforme pedido)2.4.3 - Motivo do Grafismo: Variável (de acordo com pedido, face aos eventos programados pelos Correios).2.4.4 - Item de Segurança: Conforme solicitado pelos Correios.2.4.5 - Qualidade de Impressão: A impressão deverá apresentar bom acabamento e qualidade adequada à finalidade.

**2.5 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:**

- 2.5.1 - Papel: Deverá ser isento de dobras, rugas, perfurações, incrustações, pintas, manchas, bolhas de ar, áreas com ausência de cobertura e/ou quaisquer outros defeitos que prejudiquem sua aparência ou torne imprópria sua utilização.
- 2.5.2 - Cantos: As folhas deverão ser cortadas em esquadro (ângulo reto).
- 2.5.3 - Cortes: As bordas deverão apresentar cortes limpos, isentos de rebarbas, esmagamentos ou outras imperfeições.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO**3.1 - EMBALAGEM E IDENTIFICAÇÃO:**

- 3.1.1- Embalagem Básica: Embalagem com 250 estampas em filme plástico termoencolhível.
- 3.1.2 - Embalagem de Despacho: Serão embaladas com 8 maços com 250 estampas, totalizando 2.000 estampas, em caixa de papelão lacrada com fita adesiva.

3.2 - ROTULAGEM: As caixas deverão ser rotuladas com, no mínimo, as seguintes indicações:

- Nome do Fabricante ou Fornecedor;
- Nome/Motivo do Produto;
- Código do Produto;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Quantidade de Estampas na Caixa

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO**4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:**

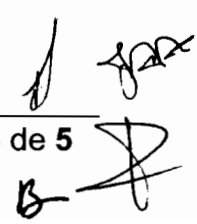
- 4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

- 4.2.1 - Planos de Amostragem e Critérios de Decisão: Para amostragem e controle de qualidade dos itens por atributos, são utilizados os planos de amostragem e critérios de decisão normais contidos na norma da ABNT NBR 5426.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

- Unidade de Produto: Uma folha de selo
- Nível de Inspeção: Conforme tabela do subitem 4.5
- Plano de Inspeção: Simples, conforme tabela do subitem 4.4





- Regime de Inspeção: Normal
- Nível de Qualidade Aceitável:
 - Defeitos Críticos: 0,065%
 - Defeitos Graves: 0,40%
 - Defeitos Toleráveis: 10%

4.2.3 - Definição e Classificação de Defeitos: A definição e classificação dos defeitos seguem os critérios da norma ABNT NBR 5426. Esta classificação estabelece três classes de defeitos segundo a sua gravidade: defeito tolerável, defeito grave e defeito crítico.

Defeito: Um defeito da unidade de produto é a falta de conformidade a qualquer dos requisitos especificados. Para efeito de classificação em selos regulares uma unidade defeituosa corresponde a uma estampa defeituosa, mesmo que apenas um selo da estampa esteja defeituoso, esta estampa é considerada totalmente defeituosa.

Defeito Tolerável: Defeito que não reduz a qualidade e a utilização do produto para o fim a que se destina, ou não influi no seu uso, efeito ou operação. Estes defeitos são inerentes aos processos e ocorrem freqüentemente, ocasionando diminutas variações no produto.

Defeito Grave: Defeito não crítico que pode resultar em falha ou vir a comprometer a qualidade e a utilização do produto para o fim ao qual se destina.

Defeito Crítico: Defeito que descaracteriza o produto no todo ou em parte e cuja presença pode comprometer a qualidade e a utilização do produto para o fim ao qual se destina.

4.2.4 - Inspeção e Tipos de Defeitos: Os lotes serão inspecionados de acordo com o estabelecido nos subitens 4.2 a 4.5, referindo-se aos itens e classificação constante na tabela seguinte:

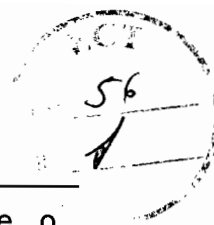
TIPO DE DEFEITO	CLASSIFICAÇÃO
Divergência na gramatura do papel do selo e /ou do papel protetor	Tolerável
Baixo grau de adesividade do adesivo/cola do selo	Crítico
Falha na impressão do selo	Crítico
Existência de borrão de tinta sobre o selo	Crítico
Divergência nas dimensões do selo e da estampa	Tolerável à crítico
Veladura (mancha sombreada)	Crítico
Falta parcial ou total de picote	Crítico
Picote enviesado	Tolerável a Crítico
Picote invadindo o impresso	Crítico
Divergência na quantidade de selos por estampa	Crítico
Picote com rebarbas	Tolerável
Falta de uma ou mais cores	Crítico

4.3 - NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL - NQA:

4.3.1 - Defeitos Críticos (Código C): 0,065%

4.3.2 - Defeitos Graves (Código G): 0,40%

4.3.3 - Defeitos Toleráveis (Código T): 10,0%



4.4 - PLANO DE AMOSTRAGEM: Será adotado plano de amostragem simples, conforme o estabelecido na tabela abaixo:

NÍVEL DE AMOSTRAGEM	TAMANHO DO LOTE	Nº DE AMOSTRAS
MAÇO 250 ESTAMPAS	3 a 8	3
	9 a 25	5
	26 a 70	8
	Acima de 70	32
ESTAMPAS	750 a 2000	80 = 2 x 25 + 1 x 30
	2250 a 6250	80 = 5 x 16
	6500 a 17500	80 = 8 x 10
	Acima de 17500	125 = 29 x 4 + 3 x 3

Observação: Esta tabela é aplicável para a 1ª inspeção de recebimento do lote e para inspeções posteriores de sublotos.

4.5 - NÍVEL DE QUALIDADE E CRITÉRIO DE DECISÃO POR CLASSE DE DEFEITO:

CLASSE DE DEFEITO	CÓD.	NQA	NÚMERO AMOSTRAS	CRITÉRIOS DECISÃO	
				AC	RE
ESTAMPA COM DEFEITO(S) TOLERÁVEL(IS)	T	10%	80	14	15
			125	21	22
ESTAMPA COM DEFEITO(S) GRAVE(S)	G	0,40%	80	0	1
			125	1	2
ESTAMPA COM DEFEITO(S) CRÍTICO(S)	C	0,065%	80	0	1
			125	0	1

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. ECT n° 151099 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 03 de maio de 2016.

Liomar das Graças Peres
Responsável Técnico

Liomar das Graças Peres
 Analista / GEIM/CESUP/AC
 Matr. 8.011.391-5

Hiran Teixeira Parente
 Chefe do DEMKT/VIPOS
 Matr. 8.505.901-3
Aprovado pelo DEMKT/VIPOS

Juliana Alcântara Andalo
GEIM/CESUP

Juliana Alcântara Andalo
 Gerente Corporativo/GEIM/CESUP/VISER
 Matrícula 8.013.155.7 CREANDF - 12.275/D
 Subdel. Comp. PRT/CESUP/VISER-3/2015

Barbara Eliza Rocha
Barbara Eliza Rocha
 Gerente - GESP/DEMKT/VIPOS
 Matr. 8.008.379-9