



CORREIOS

CENTRAL DE SUPRIMENTO

GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS

FORMULÁRIO CONTÍNUO SEM IMPRESSÃO 02 VIAS - 280 x 240 mm

DESCRIÇÃO TÉCNICA: Nº 019/2009

1 - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente descrição técnica define as características do **FORMULÁRIO CONTÍNUO SEM IMPRESSÃO 02 VIAS - 280 x 240 mm**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: **755100107**

2 - DESCRIÇÃO DO ITEM

2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Formulário contínuo, em duas vias, sem impressão, de papel apergaminhado ou offset, de acordo com as características que se seguem :

2.1.1 - **Apresentação:** Em forma de sanfona

2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL:**

2.2.1 - **Tipo :** Apergaminhado ou Offset

2.2.2 - **Cor:** Branca

2.2.3 - **Gramatura:** $50 \pm 3 \text{ g/m}^2$

2.2.4 - **Espessura :** $0,070 \pm 0,005 \text{ mm}$

2.2.5 - **Resistência à Tração :**

2.2.5.1 - Sentido de Fabricação: Mínima 2,5 kgf/cm

2.2.5.1 - Sentido Transversal: Mínima 1,5 kgf/cm

2.3 - **CARACTERÍSTICA DO PAPEL CARBONO :**

2.3.1 - **Tipo :** Semi-kraft

2.3.2 - **Cor do Entitamento :** Preta

2.3.3 - **Gramatura :** $28 \pm 3 \text{ g/m}^2$

2.3.4 - **Espessura :** $0,034 \pm 0,004 \text{ mm}$





2.3.5 - Composição Fibrosa : Polpa química e celulose de fibra têxtil

2.4 - DIMENSÕES :

2.4.1 - Altura : 11" (280 mm)

2.4.2 - Largura : 240 ± 2 mm

2.4.3 - Largura Remalina Direita : 1/2 " (= 13 mm)

2.4.4 - Largura Remalina Esquerda : 1/2 " (= 13 mm)

2.4.3 - Largura do Carbono : 236 mm

2.5 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS :

2.5.1 - Aprisionamento :

2.5.1.1 - Tipo : Crimpagem

2.5.1.2 - Número de Recortes : 4

2.5.1.3 - Eqüidistância : 50 mm

2.5.1.4 - Função : Rígida

2.5.2 - Destacamento da Serrilha : Normal

2.5.3 - Furação das Remalinas:

2.5.3.1 - Diâmetro dos Furos : 4,0 ± 0,1 mm

2.5.3.2 - Eqüidistância entre Centros de Dois Furos Consecutivos : 12,70 ± 0,05 mm;

2.5.3.3 - Distância entre a Serrilha de Dobra e o Centro dos Furos Contíguos : 6,35 ± 0,25 mm;

2.5.3.4 - Distância da Linha de Centro dos Furos à Borda do Papel : 6,0 ± 0,7 mm;

NOTA : Considera-se Linha de Centro dos Furos, uma reta vertical, traçada entre dois centros de furos afastados de 254 mm (20 furos).

2.6 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:

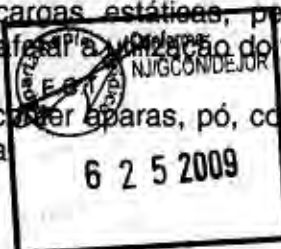
2.6.1 - Interrupções da Sanfona: Será tolerada somente uma interrupção por sanfona. Na sanfona que contiver interrupções, deverá ser colocada uma tira de papel colorido, indicando onde tal fato ocorreu;

2.6.2 - Cortes : As bordas do formulário deverão apresentar cortes limpos, isentos de rebarbas, esmagamentos ou outras imperfeições;

2.6.3 - Entintamento do Carbono : Deverá produzir imagem nítida, com uniformidade e sem borrões. As propriedades de transferência deverão ser mantidas, no mínimo durante dois anos;

2.6.4 - Papel : Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e isento de dobras, cargas estáticas, perfurações, rugas, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização do formulário;

2.6.5 - Limpeza : Os formulários não deverão conter aparas, pó, confete (interior dos furos das remalinas) ou vestígios de cola.



- 2.6.6 - Aprisionamento : O aprisionamento não deverá permitir deslocamento das vias, bem como do papel carbono, quando em operação;
- 2.6.7 - Serrilha de Dobra : Não deverá coincidir com os furos de remalina;
- 2.6.8 - Crimpagem : Os crimpes não deverão interferir com os furos de remalina e serrilha de dobra;
- 2.6.9 - Inclinação : A sanfona deverá ter correta sobreposição das folhas e não apresentar inclinação superior a 15º em qualquer uma de suas faces.

3 - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM :

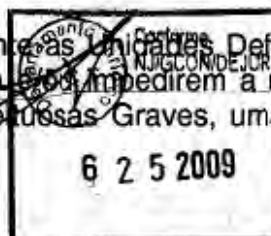
- 3.1.1 - Básica: Cada sanfona composta de 1.500 jogos de formulários deverá ser acondicionada em caixa de papelão ondulado de parede dupla, provida internamente de dois tabuleiros, sendo um na parte inferior e outro na superior da caixa, de modo a garantir adequada preservação e estocagem do material;
- 3.1.2 - Fechamento da Caixa : Por meio de fita adesiva/gomada ou de abas coladas;
- 3.1.3 - Observação : A sanfona deverá ser acondicionada de modo a ser evitado seu movimento no interior da caixa.

3.2 - ROTULAGEM: As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações :

- Nome do Prestador de Serviços;
- Nome do Material;
- Código do Material (Código numérico + Código de barras no padrão C39);
- Número e Ano do Contrato/AF;
- Indicação de Interrupção (se Houver) : Através de rótulo colorido feito em separado;
- Indicação sobre Empilhamento : "Não empilhar mais de quatro caixas".

4 - EXAME TÉCNICO

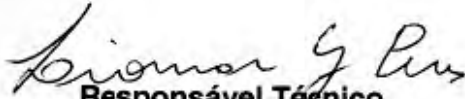
- 4.1 - LOTES ENTREGUES: Será efetuada a inspeção de qualidade de lotes entregues conforme descrito abaixo.
- 4.2 - INSPEÇÃO: Será efetuada através de amostragem, conforme NBR-5426 da ABNT, sendo utilizado como Unidade de Produto, 01 (Uma) caixa. Plano de Amostragem Simples ou Duplo. Nível de Qualidade Aceitável 2,5%.
- 4.3 - JULGAMENTO: Serão consideradas somente as Unidades Defeituosas Críticas e/ou Defeitos Graves e Críticos que dificultarem ou impedirem a utilização do material, sendo atribuídas a cada 03 Unidades Defeituosas Graves, uma Unidade Defeituosa Crítica.



5 - GENERALIDADES

5.1 - A presente descrição técnica entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. ECT Nº 031118 e revoga os dispositivos que conflitem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 12 de março de 2009.


Responsável Técnico

Liomar das Graças Peres
Analista / GEIM/CESUP/AC
Matr. 8.011.391-5

LGP/lgp


GEIM/CESUP

Osni Nascimento Batista
Gerente Corporativo/GEIM/CESUP/AC
Matricula: 8.011.256-0

