

**CENTRAL DE SUPRIMENTO****GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****ETIQUETA AUTO-ADESIVA PARA PROCESSOS 170x73**ESPECIFICAÇÃO: **ESPEC. ECT Nº 141001**

DESENHO: 01

**CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características da **ETIQUETA AUTO-ADESIVA PARA PROCESSO 170X73**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito abaixo:
- 1.3.1 - **Constituição:** 100 folhas da etiqueta, conforme a aqui especificada e 10 (dez) folhas do papel, cortadas em esquadro, dimensões de 25 x 25 cm. As folhas deverão ser protegidas em papelão rígido e acondicionadas contra luz e umidade;

**CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA**

2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Etiqueta confeccionada em papel auto-adesivo, para impressora Ink-Jet e Laser de acordo com as características que se seguem:

2.1.1 - **Apresentação:** Em folhas contendo 1 coluna com 3 etiquetas.

2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL AUTO-ADESIVO:**

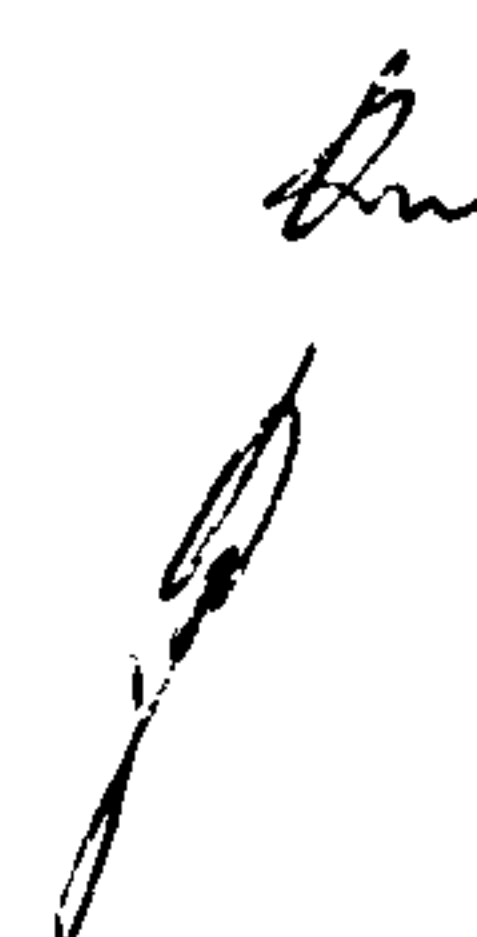
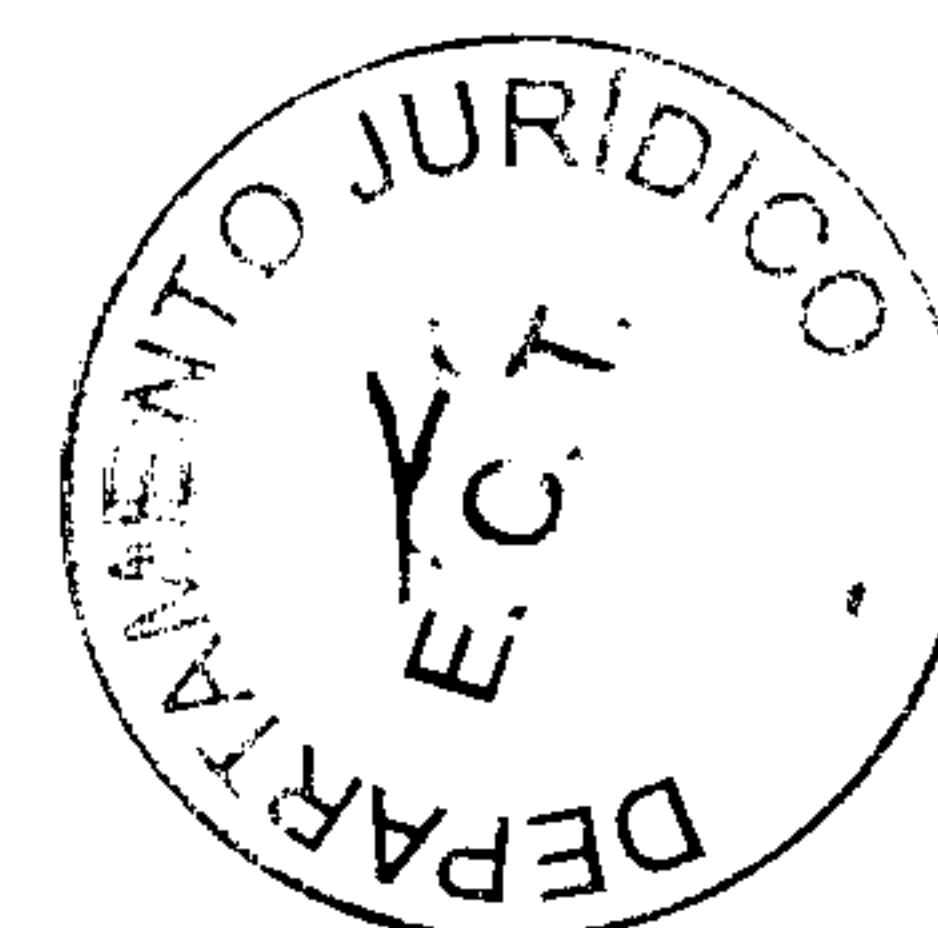
2.2.1 - **Frontal:**

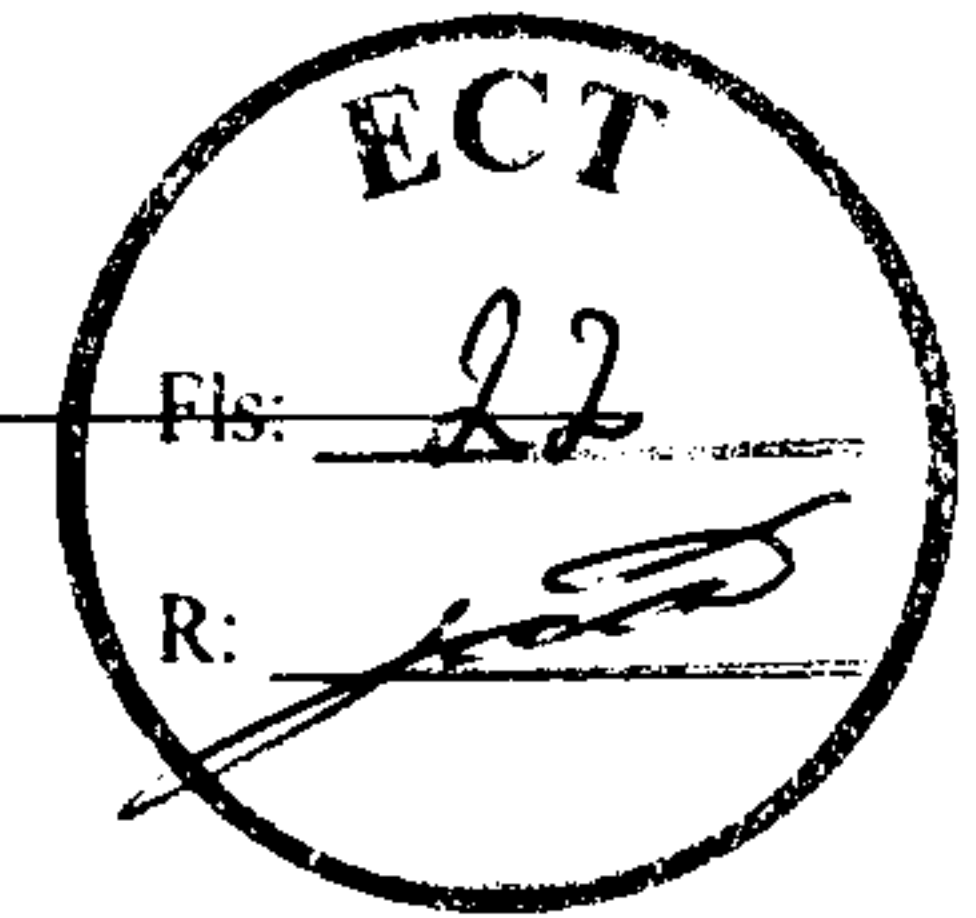
2.2.2.1 - **Tipo:** offset

2.2.2.2 - **Cor:** Branca

2.2.2.3 - **Gramatura:**  $63 \pm 4 \text{ g/m}^2$

2.2.2.4 - **Acabamento Superficial:** Fosco



**2.2.2 - Protetor:**

2.2.2.1 - Tipo: Couchê ou similar

2.2.2.2 - Cor: Branca

2.2.2.3 - Gramatura: 78 a 84 g/m<sup>2</sup>

2.2.3.4 - Acabamento: Siliconizado na face interna

OBS: 1 - O papel protetor deverá ser capaz de garantir remoção limpa da etiqueta, porém sem permitir desprendimento da mesma durante o processamento.

OBS: 2 - poderá ser utilizado papel protetor com gramatura entre a faixa admitida acima desde que atenda adequadamente à finalidade, e não comprometa o desempenho no equipamento de impressão.

**2.2.3 - Adesivo:**

2.2.4.1 - Tipo: Permanente, acrílico aquoso sólido.

2.2.4.2 - Peso: 18 ± 2 g/m<sup>2</sup>

2.2.4.3 - Cor: Incolor/transparente

2.2.4.4 - Adesão Inicial: Alta

2.2.4.5 - Grau de adesividade: Excelente

OBS. : O adesivo deverá ser capaz de suportar altas temperaturas sem degradação.

**2.3 - DIMENSÕES:**

2.3.1 - Da Folha com 3 Etiquetas: 210 x 297 mm

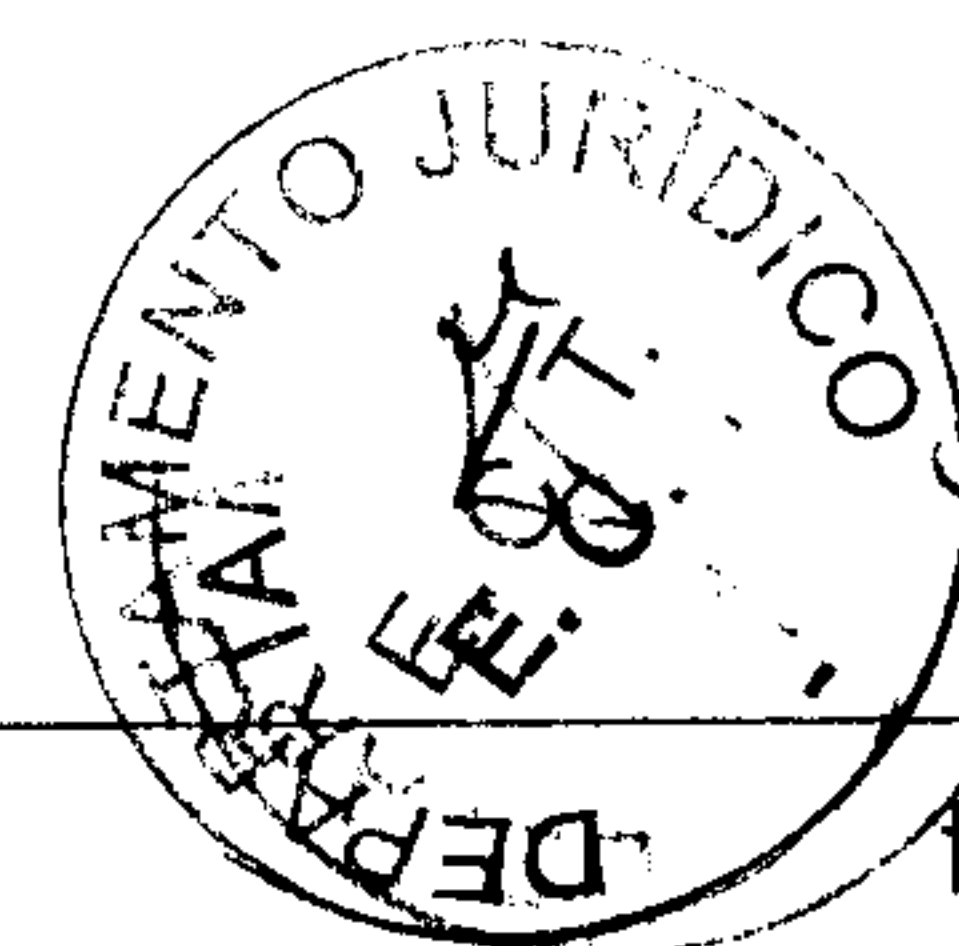
2.3.2 - De cada Etiqueta: 170,0 x 73,0 mm

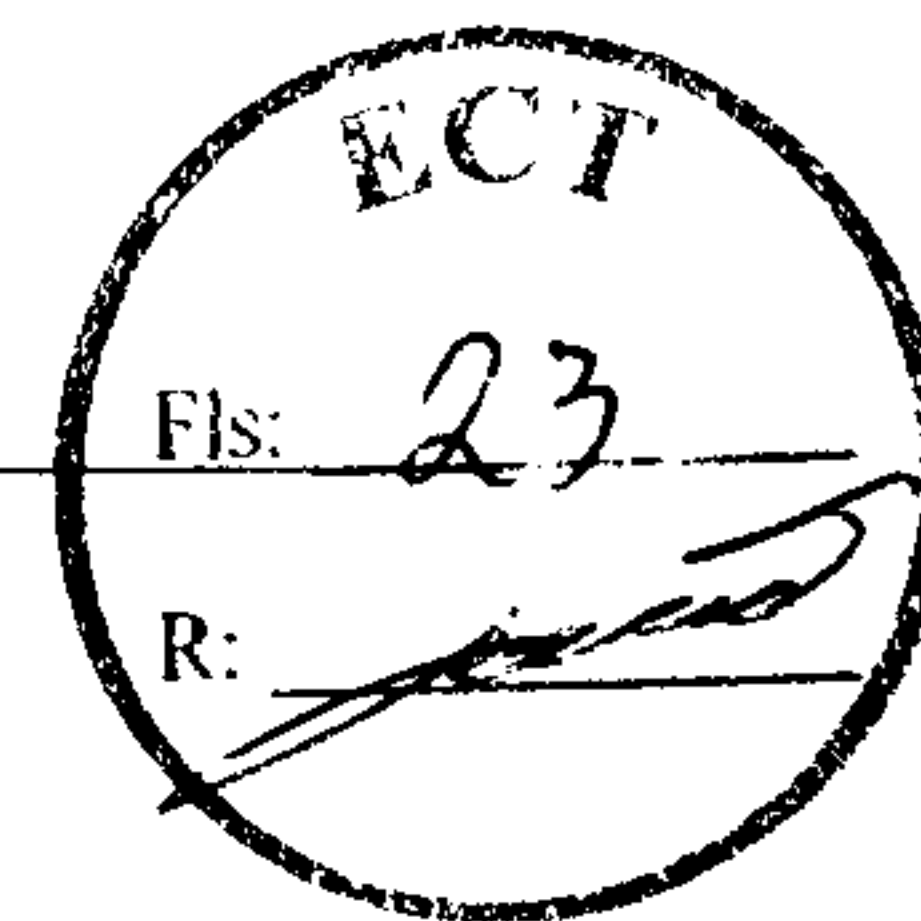
**2.4 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:**

2.4.1 - O papel auto-adesivo deverá ser identificado no verso do papel protetor com a impressão da marca ou logotipo do fabricante, ou ainda, por uma faixa colorida;

2.4.2 - O papel deverá ser isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, e quaisquer outros defeitos que prejudiquem sua aparência ou torne imprópria sua utilização;

2.4.3 - O corte das etiquetas deverá ser perfeito, isento de rebarbas, esmagamentos e outras imperfeições;



**CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO**

- 3.1 - **EMBALAGEM:** Caixa de papelão, contendo 100 folhas envoltas em filme de polietileno e selado.
- 3.2 - **FECHAMENTO:** A caixa será hermeticamente fechada de modo a garantir adequada preservação e estocagem do material.
- 3.3 - **ROTULAGEM:** As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:
- 3.3.1 - Nome do Fornecedor;
  - 3.3.2 - Nome Padronizado do Material;
  - 3.3.3 - Código do Material;
  - 3.3.4 - Quantidade de Folhas Acondicionadas;
  - 3.3.5 - Número da Caixa/Total do lote;
  - 3.3.6 - Indicação Sobre Empilhamento: "Não empilhar mais de quatro caixas"
  - 3.3.7 - Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
  - 3.3.8 - Mês/Ano de Entrega.

**CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO****4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:**

- 4.1.1 - **Durante a Fabricação:** Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

**4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTES ENTREGUES:**

- 4.2.1 - **Inspeção:** Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

4.2.2 - **Esquema de Inspeção:**

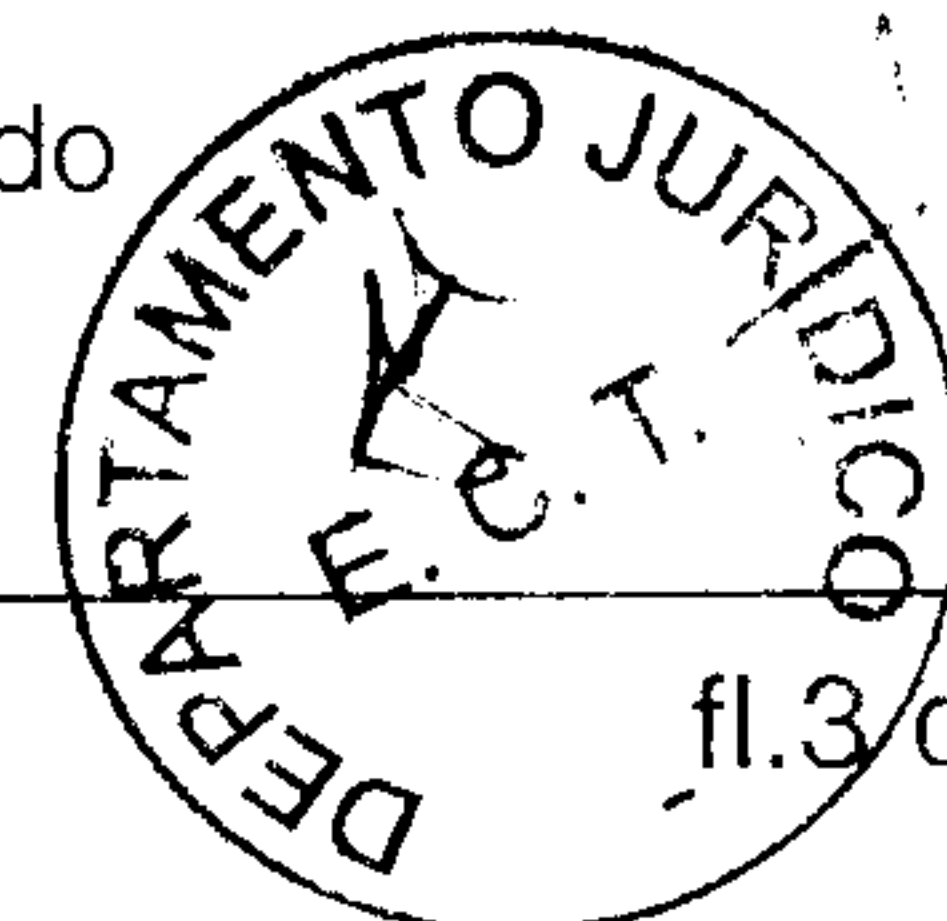
4.2.2.1 - **Plano de Inspeção Especial (Características do Papel):**

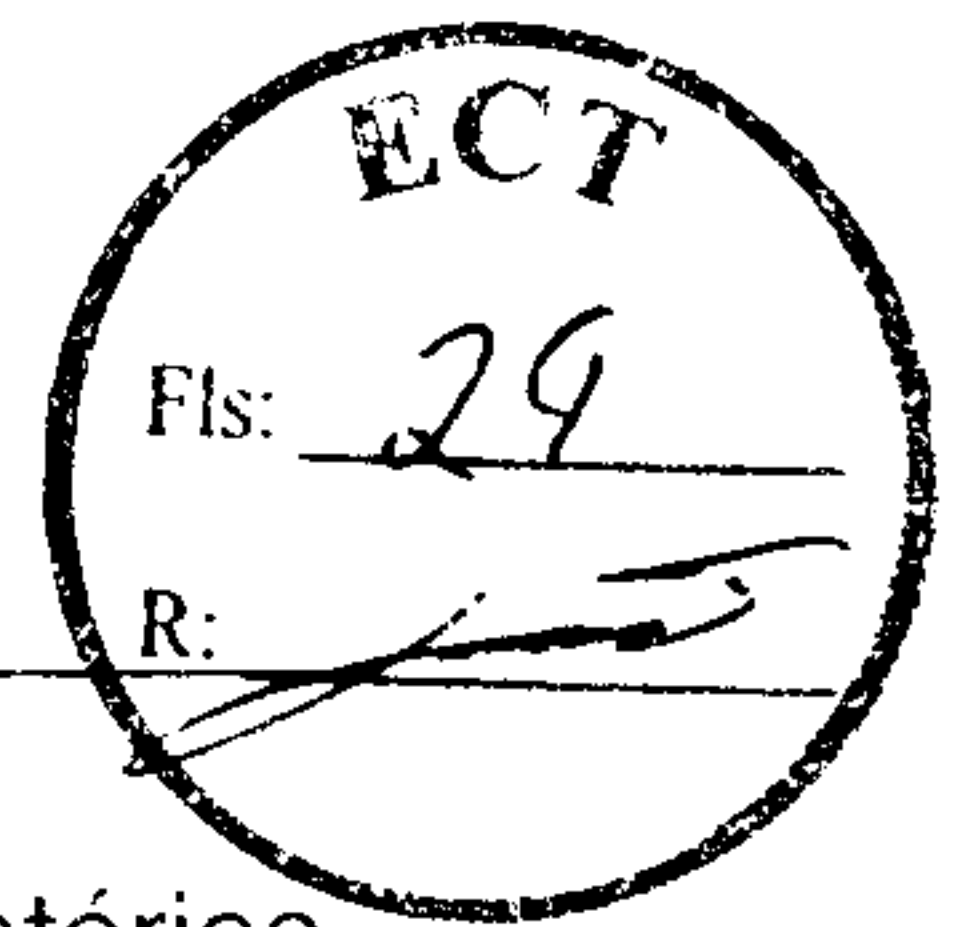
- **Unidade de Produto:** Caixa (Representada por 5% das folhas)
- **Nível de Inspeção:** S3
- **Plano de Inspeção:** Simples ou duplo
- **Regime de Inspeção:** Normal, severo ou atenuado
- **Nível de Qualidade Aceitável:** 2,5%

**OBS.:** Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características físicas do papel, definidas no item 2.2 desta especificação.

4.2.2.2 - **Plano de Inspeção Geral (Demais Características):**

- **Unidade de Produto:** Caixa (Representada por 5% das folhas)
- **Nível de Inspeção:** II
- **Plano de Amostragem:** Simples ou duplo
- **Regime de Inspeção:** Normal, severo ou atenuado
- **Nível de Qualidade Aceitável:** 2,5%





4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A norma NBR 5426 classifica os defeitos em **Toleráveis**, **Graves** ou **Críticos**. Serão considerados para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas **CRÍTICAS**. As unidades defeituosas **GRAVES** serão convertidas em **CRÍTICAS**, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas **GRAVES**, considerar-se-á como 1 (uma) unidade **CRÍTICA**. As unidades defeituosas **TOLERÁVEIS** não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

**CAPÍTULO V - GENERALIDADES**

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação e revoga os dispositivos que conflitem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 16 de janeiro de 2014.

**Responsável Técnico**

João Pedro Ferreira Sena  
Matr. 8.011.692-6- Anista de Correios Júnior  
Engenheiro Mecânico  
GEIM/CESUP/VIPAD/AC.

**GEIM/CESUP**

Odarci Roque de Maia Junior  
Gerente Corporativo GEIM / CESUP / AC  
Matricula: 8.011.403 - 2  
CREA / DF 7650 / D

Aprovado pelo DEGSS

*comentários e alterações S. Leite  
Matr. 80110003 - Gerente Corporativo GEIM/CESUP*



DES. 01 - DETALHE DA FOLHA DA ETIQUETA AUTO-ADESIVA PARA PROCESSOS

Dimensões em mm

