

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****ENVELOPE BÁSICO RPC**

ESPECIFICAÇÃO: Nº 151021

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE**: A presente especificação define as características do **ENVELOPE BÁSICO RPC**.
- 1.2 - **CÓDIGO**: Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pelos Correios).
- 1.3 - **EXEMPLARES**: Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - **Constituição**: 10 (dez) envelopes, conforme o aqui especificado, e 10 (dez) folhas do papel, conforme o aqui especificado. As folhas deverão ser protegidas em papelão rígido e acondicionadas contra luz e umidade.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS**: Envelope tipo comum, sem janela, fabricado em papel offset, impresso em ambos os lados, de acordo com as características que se seguem.
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL**:
- 2.2.1 - **Tipo**: Offset
- 2.2.2 - **Cor**: Branca
- 2.2.3 - **Gramatura**: 63 ± 3 g/m²
- 2.2.4 - **Espessura**: $0,084 \pm 0,006$ mm
- 2.2.5 - **Resistência à Tração**:
- 2.2.5.1 - **Sentido de Fabricação**: Mínima 2,0 kgf/cm
- 2.2.5.2 - **Sentido Transversal**: Mínima 1,3 kgf/cm
- 2.2.6 - **Resistência ao Estouro (Mullen)**: Mínima 0,7 kgf/cm²
- 2.3 - **CERTIFICAÇÃO**: Deverá possuir Certificação FSC, CERFLOR ou similar, na categoria mínima Misto.



2.4 - IMPRESSÃO:

- 2.4.1 - Processo: Offset
- 2.4.2 - Cor(es): 2/1 (Anverso e verso - conforme arte)
- 2.4.3 - Lado de Impressão: Anverso e verso (envelope fechado)
- 2.4.4 - Arte: Será entregue pelos Correios ao fornecedor contratado.
- 2.4.5- Impressão do Selo de Certificação: Deverá ser impresso no envelope o selo referente à certificação indicada no item 2.3, incluindo os dados de rastreabilidade e categoria correspondente.

2.5 - DIMENSÕES:

- 2.5.1 - Envelope Fechado:
 - 2.5.1.1 - Altura: 114 ± 2 mm
 - 2.5.1.2 - Largura: 162 ± 2 mm

2.6 - ABAS DE CONSTRUÇÃO:

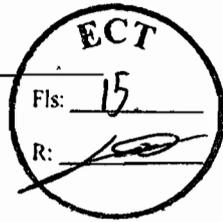
- 2.6.1 - Largura: 20 ± 2 mm
- 2.6.2 - Faixa de Cola:
 - 2.6.2.1 - Largura: 8 ± 2 mm
 - 2.6.2.2 - Espalhamento: Uniforme

2.7 - ABA DE FECHAMENTO:

- 2.7.1 - Localização: Maior dimensão do envelope
 - 2.7.2 - Tipo de Solapa: Em "V" ou reta
 - 2.7.3 - Largura: 35 ± 2 mm
- Observação: A aba de fechamento não deverá conter cola.

2.8 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS:

- 2.8.1 - Papel: Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização do envelope.
- 2.8.2 - Impressão: Deverá apresentar fidelidade ao original, uniformidade de nuance de cor e ser isenta de falhas, manchas, borrões ou outros quaisquer defeitos.
- 2.8.3 - Faixas de Cola: Não deverão apresentar falhas, descontinuidade, ondulações e/ou distorções.
- 2.8.4 - Símbolo de Material Reciclável: Deverá ser impresso no envelope o símbolo de material reciclável.



CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Básica: Encintados com 10 envelopes.

3.1.2 - Intermediária: Pacote com 10 unidades básicas (total de 100 envelopes).

3.1.3 - De Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, fechada de forma indevassável, contendo 10 pacotes (total de 1000 envelopes).

3.1.4 - Palete: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados ao transporte e manuseio em empilhadeiras, com dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm, profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. Os paletes deverão ser embalados em filme termo-encolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição dos Correios.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem Intermediária: Os pacotes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Envelopes Acondicionados.

3.2.2 - Embalagem de Despacho: Deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Quantidade de Envelopes Acondicionados.

3.2.3 - Paletes: Os paletes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Número do Palete/Total do Lote;
- Quantidade de Caixas Acondicionadas.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO



4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformidade do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:**4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características do Papel):**

- Unidade de Produto: 01 (um) envelope
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características do papel, definidas no item 2.2 desta especificação.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (um) envelope
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do material em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A Norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. ECT nº 101053 e revoga os dispositivos que conflitam com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 24 de março de 2015.

Responsável Técnico
João Pedro Ferreira Se...
Matr. 8.013.892-6 - Analista de Correios Júnk.
Engenheiro Mecânico
GEIM/CESUP/MPAD/AC



Aprovado pelo DEFIR
Eliane E. S. Winski Petry
Gerente Corporativo/DEFIP
Mat.: 8.012.218-1


GEIM/CESUP
Juliana Alcântara Andalo
Eng. Mecânica CREA/DF 12.275/D
GEIM/CESUP/MPAD/AC
Mat. 8.013.155-7

