

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****CAPA PLÁSTICA PROTETORA DE CAPA PARA PROCESSOS**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº **151031**

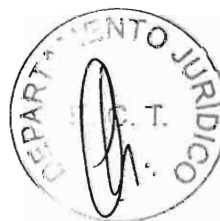
DESENHO: 01

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características de **CAPA PLÁSTICA PROTETORA DE CAPA PARA PROCESSOS**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pelos CORREIOS).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - **Constituição:** 5 (cinco) capas, conforme a aqui especificada.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Capa confeccionada em plástico destinada à proteção da capa de processo em cartolina, e de acordo com as características que se seguem.
- 2.1.1 - **Apresentação:** Capa plástica protetora, confeccionada em plástico transparente e translúcido, com duas bolsas na parte interna para encaixe das capas de processo (dimensão capa de processo: 232 x 332 mm), com capacidade para até 200 folhas.
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DA CAPA:**
- 2.2.1 - **Plástico:** PVC
- 2.2.2 - **Cor:** Transparente/translúcida
- 2.2.3 - **Espessura:** 0,20 ± 0,02 mm
- 2.2.4 - **Dimensões Internas (Capa Fechada):**
- 2.2.4.1 - **Largura:** 242 -0/+2 mm
- 2.2.4.2 - **Altura:** 342 -0/+2 mm



2.2.5 - Capacidade: Para até 200 folhas.

2.2.6 - Bolsas Internas: 2 bolsas internas, com profundidade de 110 a 115 mm, na capa e na contracapa (Desenho 01).

2.2.7 - Acabamento: 01 dobra central, paralela ao sentido da altura.

2.3 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS:

2.3.1 - Plástico: Será isento de dobras, rugas, furos, bolhas e quaisquer outros defeitos que prejudiquem sua aparência ou tornem imprópria sua utilização.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Básica: Pacote (flow-pack, selagem ou similar) com 50 capas, devendo garantir adequada preservação, estocagem e distribuição.

3.1.2 - De Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, fechada de maneira indevassável, contendo 5 pacotes (250 capas).

3.1.3- Palete: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados ao transporte e manuseio em empilhadeiras, com dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm, profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. Os paletes deverão ser embalados em filme termocolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição dos Correios.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem Básica: Os pacotes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Capas Acondicionadas.

3.2.2 - Embalagem de Despacho: As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Quantidade de Capas Acondicionadas.



[Handwritten signature]

3.2.3 - Paletes: Os paletes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Número do Paleta/Total do Lote;
- Quantidade de Caixas Acondicionadas.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformidade do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquemas de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (características da capa):

- Unidade de Produto: 1 (uma) capa
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

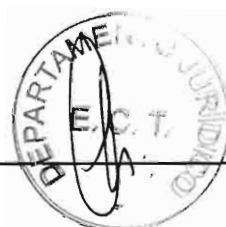
Observação: Este plano de inspeção será adotado para a análise das características da capa plástica, definidas no subitem 2.2.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (demais características):

- Unidade de Produto: 1 (uma) capa
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

Observação: Este plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do item em questão.

4.2.3- Coleta de Amostras: Será orientada pela tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.



4.2.4 - Julgamento:


4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A Norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. ECT Nº 131001 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

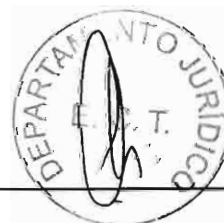
Brasília - DF, 29 de abril de 2015.


Responsável Técnico
Liomar das Graças Peres
Analista / GEIM/CESUP/AC
Matr. 8.011.391-5

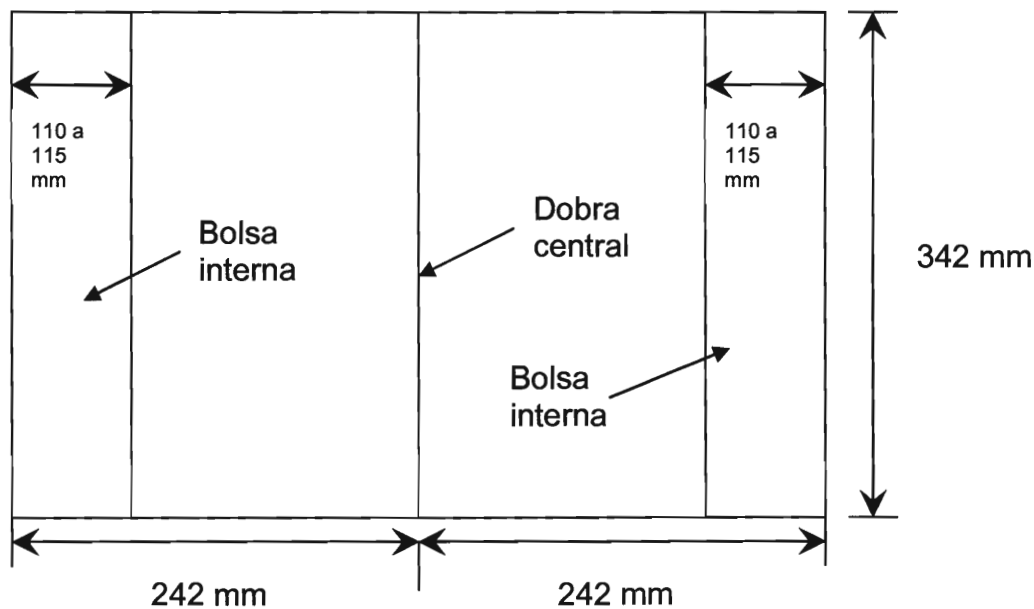

GEIM/CESUP

Juliana Alcântara Araújo
Eng. Mecânica CREA/DF 12.275/E
GEIM/CESUP/VPAD/AC
Mat. 8.013.155-7

LGP/lgp



DESENHO 01: Capa plástica aberta (sem escala)



[Handwritten signature]

