

CENTRAL DE SUPRIMENTO

GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS

CAIXA DE PAPELÃO ONDULADO COM TAMPA - 30 kg

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: ECT Nº 131079

DESENHO: 01 a 03

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - FINALIDADE: A presente especificação técnica define as características da CAIXA DE PAPELÃO ONDULADO COM TAMPA - 30 kg.
- 1.2 - CÓDIGO: Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT).
- 1.3 - EXEMPLARES: Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir:
- 1.3.1 - Constituição: 05 caixas de papelão, conforme a aqui descrita.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS: Caixa tipo corte e vinco com tampa e fundo, com abas recortadas através de corte e vinco facilitando seu fechamento e montagem final, fabricadas em papelão ondulado, de acordo com desenhos anexos e as características que se seguem:
- 2.2 - CARACTERÍSTICAS DO PAPELÃO ONDULADO: Produzido com elemento de papel kraft, isento de defeitos prejudiciais a sua utilização e com as seguintes características
- 2.2.1 - Tampa:
- 2.2.1.1 - Tipo: Ondulado
- 2.2.1.2 - Cor: Natural
- 2.2.1.3 - Tipo de Parede: Simples
- 2.2.1.4 - Tipo de Onda: B
- 2.2.1.5 - Gramatura: 450 ± 50 g/m²
- 2.2.1.6 - Espessura: $2,8 \pm 0,4$ mm



JPA

2.2.1.7 - Coluna: Mínimo de 4,5 kgf/cm

2.2.1.8 - Esmagamento: Mínimo de 1,5 kgf/cm²

2.2.2 - Fundo:

2.2.2.1 - Tipo: Ondulado

2.2.2.2 - Cor: Natural

2.2.2.3 - Tipo de Parede: Simples

2.2.2.4 - Tipo de Onda: B

2.2.2.5 - Gramatura: 590 ± 50 g/m²

2.2.2.6 - Espessura: 2,8 ± 0,4 mm

2.2.2.7 - Coluna: Mínimo de 7,5 kgf/cm

2.2.2.8 - Esmagamento: Mínimo de 1,7 kgf/cm²

2.3 - DIMENSÕES INTERNAS:

2.3.1 - Caixa:

2.3.1.1 - Comprimento: 455 ± 5 mm

2.3.1.2 - Largura: 279 ± 5 mm

2.3.1.3 - Altura: 315 ± 5 mm

2.3.2 - Tampa:

2.3.2.1 - Comprimento: 468 ± 5 mm

2.3.2.2 - Largura: 287 ± 5 mm

2.3.2.3 - Altura: 58 ± 5 mm

2.3.3 - Capacidade de Carga da Caixa: 30 kg

2.4 - IMPRESSÃO: Sem impressão

2.5 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:

2.5.1 - Papelão: Será isento de defeitos prejudiciais a utilização da caixa.



CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Embalagem Tampa Caixa 30 kg: Amarrados de 25 tampas.

3.1.2 - Embalagem Fundo Caixa 30 kg: Amarrados de 25 caixas.

3.1.3 - Paletes: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados ao transporte e manuseio em empilhadeiras, com dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm, profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. Os paletes deverão ser embalados em filme termo-encolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição da ECT.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Amarrados: As embalagens deverão conter além das informações do fabricante/fornecedor as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Quantidade de Caixas Acondicionadas.

3.2.2 - Paletes: Os paletes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Número do Paleta/Total do Lote;
- Quantidade de Caixas Acondicionadas.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do produto com esta especificação.



4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquemas de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características do Papelão):

- Unidade de Produto: 01 (uma) caixa
- Nível Especial de Inspeção: S3
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características do papelão, definidas no item 2.2 desta especificação.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (uma) caixa
- Nível de Inspeção: I
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostras: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão considerados para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade CRÍTICA. As unidades defeituosas TOLERÁVEIS não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.



CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente descrição entra em vigor na data de sua publicação, substitui a DT ECT Nº 017/2010 e revoga os dispositivos que conflitem com as determinações aqui expressas.

Brasília-DF, 22 de maio de 2013.

Juliana Andalo
Responsável Técnico

Juliana Alcântara Andalo
Eng. Mecânica CREA/DF 12.275/D
GEIM/CESUP/VIPAD/AC
Mat. 8.013.155-7

[Signature]
GEIM/CESUP

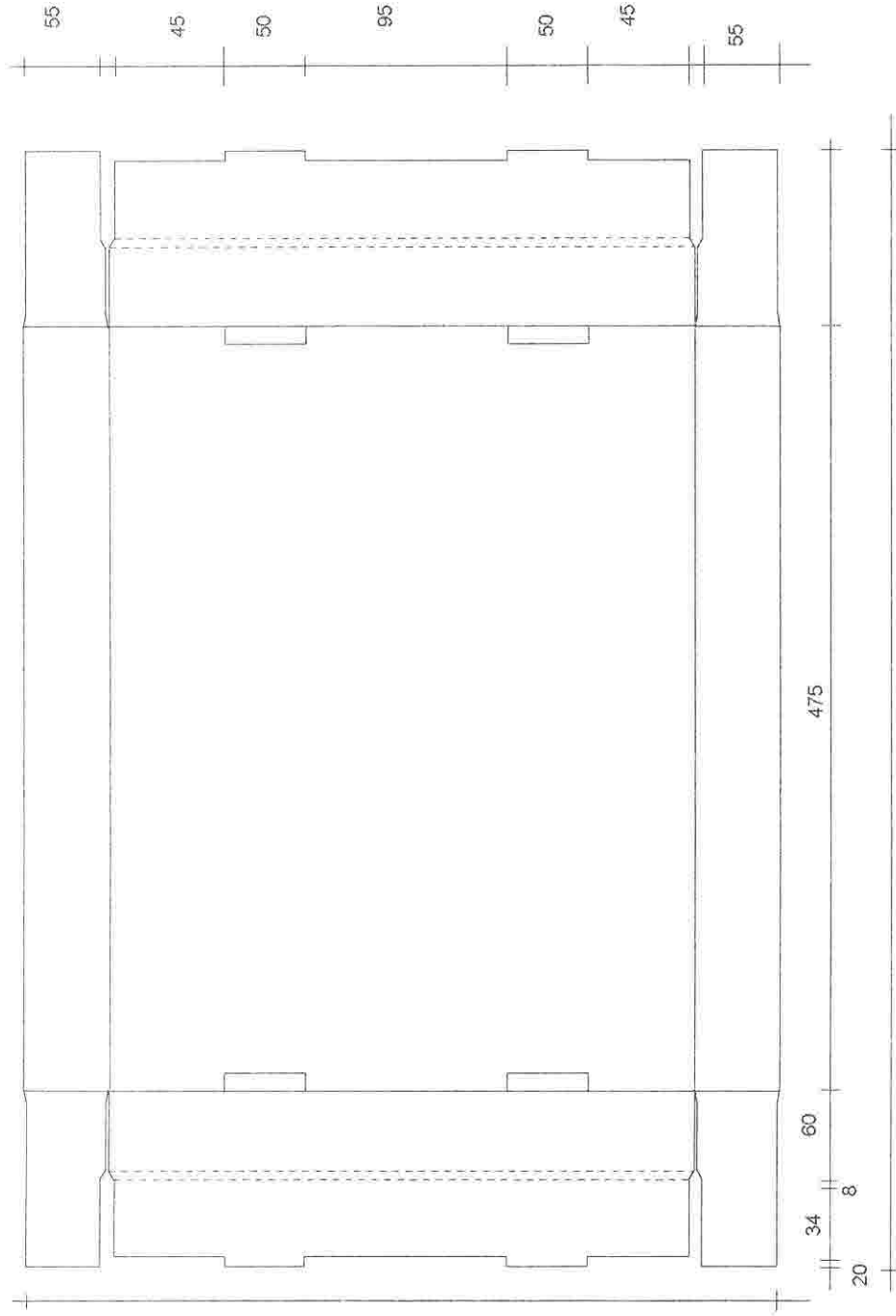
Odairi Roque de Maia Junior
Gerente Corporativo GEIM / CESUP / AC
Matrícula: 8.011.403 - 2
CREA / DF 7650 / D





ESPECIFICAÇÃO ECT Nº 131079

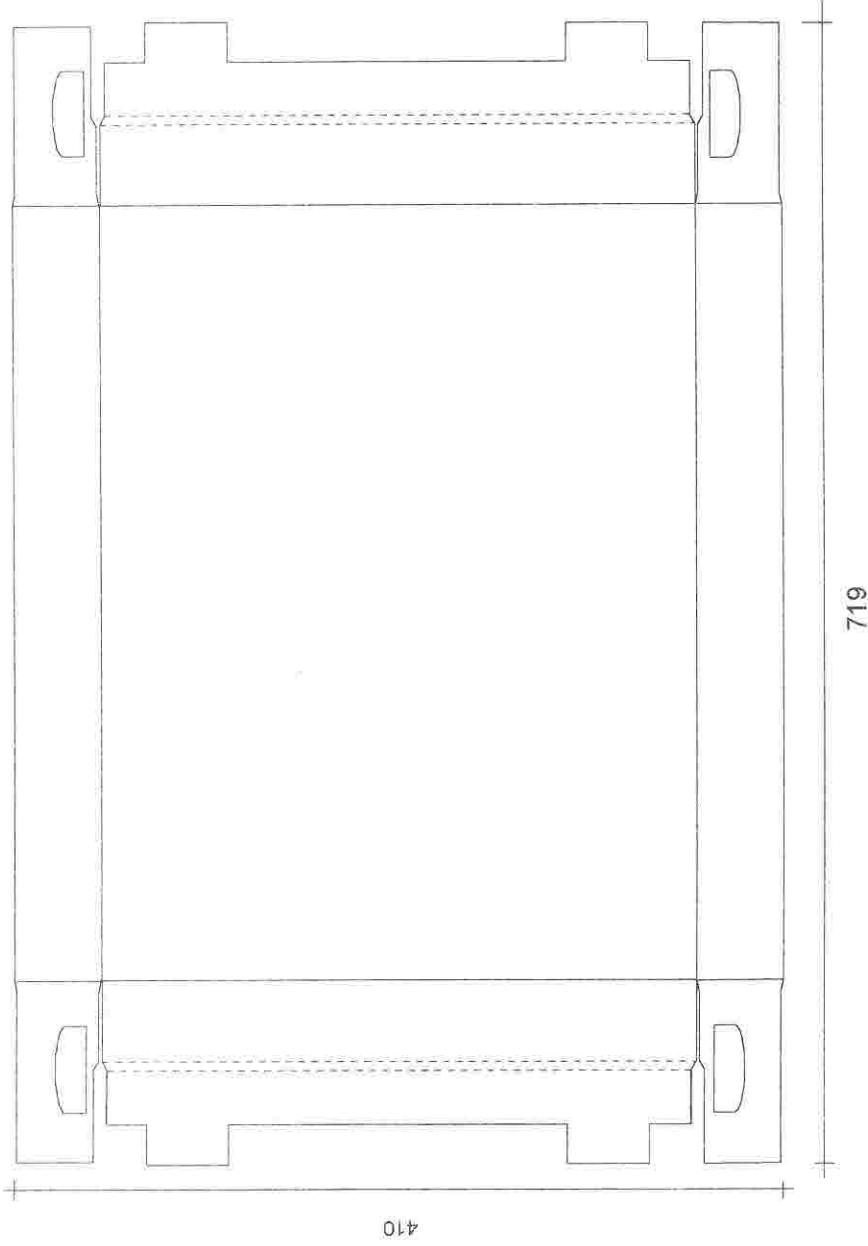
DESENHO 01 - CAIXA (TAMPA - opção 1)
Dimensões em mm





ESPECIFICAÇÃO ECT Nº 131079

DESENHO 02 - CAIXA (TAMPA - opção 2)
Dimensões em mm



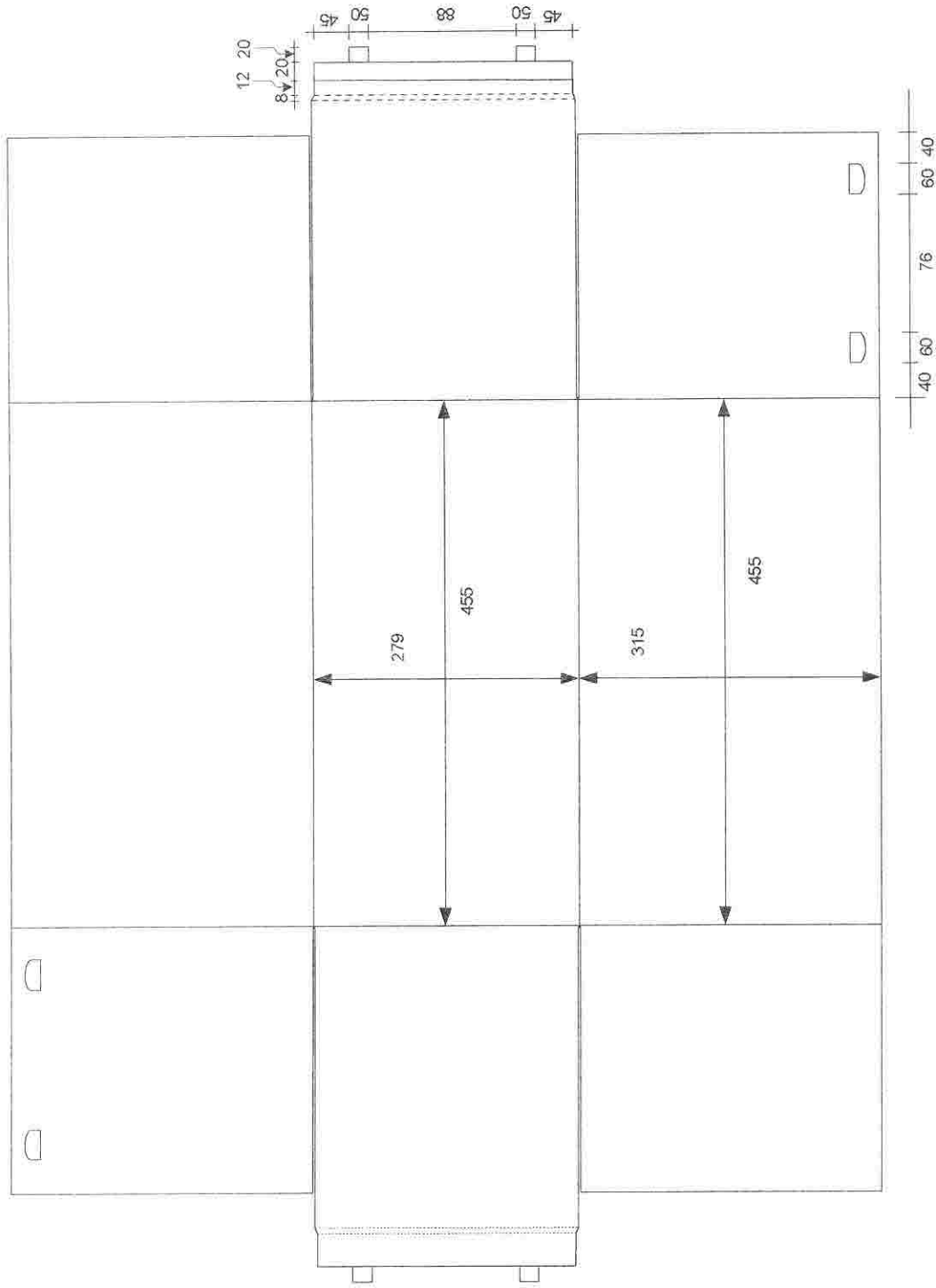
Observação : As demais cotas são as mesmas do desenho 01 - Tampa opção 1





ESPECIFICAÇÃO ECT Nº 131079

DESENHO 03 - CAIXA 30 kg
Dimensões em mm



fl. 8 de 8



JAC