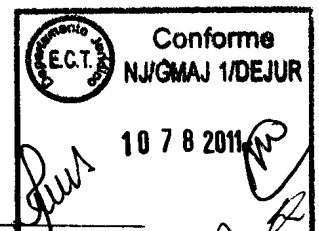


CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****CADERNO EXECUTIVO RECICLADO - PEQUENO****ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 111094****CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características de CADERNO EXECUTIVO RECICLADO - PEQUENO.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - **Constituição:** 02 (dois) cadernos, conforme o aqui especificado, e 10 (dez) folhas do papel (miolo), cortadas em esquadro, dimensões de 25 x 25 cm. As folhas deverão ser protegidas em papelão rígido e acondicionadas contra luz e umidade.

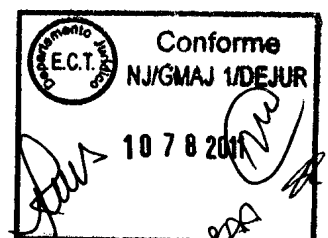
CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Caderno capa dura, miolo em papel reciclado, impressão offset, de acordo com as características que se seguem:
- 2.1.1 - **Apresentação:** Caderno embalado em shrink
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL (MIOLO):** Papel reciclado
- 2.2.1 - **Cor:** Natural (bege)
- 2.2.2 - **Gramatura:** 63 ± 4 g/m²
- 2.3 - **CARACTERÍSTICAS DA CAPA:**
- 2.3.1 - **Tipo:** Capa dura
- 2.3.2 - **Acabamento:** Capa externa em laminado de papel reciclado
- 2.3.3 - **Cor/Textura:** Conforme pedido



**2.4 - DIMENSÕES:****2.4.1 - Miolo Refilado:**2.4.1.1 - Largura: 170 ± 1 mm2.4.1.2 - Altura: 240 ± 1 mm**2.4.2 - Capa Dura:**2.4.2.1 - Largura: 180 ± 1 mm2.4.2.2 - Altura: 250 ± 1 mm**2.5 - QUANTIDADE DE PÁGINAS/MIOLO:**2.5.1 - Miolo: 208 páginas (104 folhas) pautadas**2.6 - COMPOSIÇÃO DO MIOLO/CADERNO:** O miolo/caderno deverá conter as seguintes características:

| Página | Conteúdo |
|-----------|--|
| 1 | Dados pessoais |
| 2 - 3 | Calendários (ano anterior, ano vigente e os dois próximos anos) |
| 4 - 6 | Planejamento |
| 7 - 192 | Caderno/Miolo (Páginas pautadas com espaço para data. Espaçamento entre linhas deverá ser de ± 8 mm) |
| 193 - 204 | Páginas quadriculadas com espaço para data. |
| 205 - 208 | Contatos |

2.7 - ENCADERNACÃO:2.7.1 - Tipo: Espiral duplo com diâmetro mínimo de 3/42.7.2 - Número de Anéis: 17 a 212.7.3 - Furação: Quadrada 6 x 6 mm2.7.4 - Localização: Lado esquerdo, paralelo a maior dimensão do caderno.**2.8 - IMPRESSÃO:****2.8.1 - Miolo:**2.8.1.1 - Processo: Offset2.8.1.2 - Cor: 1 cor2.8.1.3 - Lado(s) de Impressão: Anverso e verso



2.8.1.4 - Disposição da Impressão (no caso de frente e verso): Conforme pedido.

2.8.2 - Capa:

2.8.2.1 - Processo: Silk-screen ou similar

2.8.2.2 - Cor: 4/0 (conforme pedido)

2.8.3 - Arte (Capa): Será fornecida pela ECT ao fornecedor contratado.

2.8.4 - Código de Barras (Fixo): Impressão de código de barras, no padrão C39, contendo o código do material (9 dígitos).

2.9 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS:

2.9.1 - Papel: Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização do formulário.

2.9.2 - Impressão: Deverá apresentar fidelidade ao original, uniformidade de nuance de cor e ser isenta de falhas, manchas, borrões ou outros quaisquer defeitos.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Individual: 01 caderno embalado em shrink ecológico. ✓

3.1.2 - Intermediária: Pacote contendo 10 cadernos, acondicionados de modo a garantir adequada preservação, estocagem e distribuição.

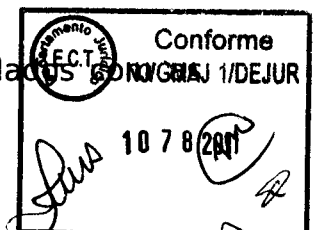
3.1.3 - De Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, hermeticamente fechada, contendo 3 pacotes (30 cadernos), acondicionados de modo a garantir adequada preservação, estocagem e distribuição.

3.1.4 - Palete: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados ao transporte e manuseio em empilhadeiras, com dimensões padronizadas: altura máxima de 100 cm, profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. Os paletes deverão ser embalados em filme termocolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos almoxarifados da ECT.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem Intermediária: Os pacotes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome do Material;





- Código do Material;
- Quantidade de Cadernos Acondicionados;

3.2.2 - Embalagem de Despacho: As caixas de despacho deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome do Material;
- Código do Material;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Quantidade de Cadernos Acondicionados;
- Mês e Ano de Fornecimento.

3.2.3 - Paletes: Os paletes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número do Paleta/Total do Lote;
- Quantidade de Caixas Acondicionadas;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem (atributos e variáveis), conforme NBR 5426 e NBR 5429.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

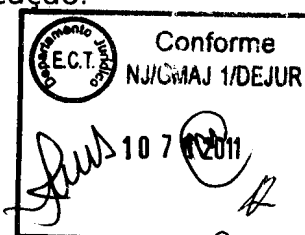
4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características do Papel):

- Unidade de Produto: 01 (um) caderno
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características do papel, definidas no item 2.2 desta especificação.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (um) caderno
- Nível de Inspeção: II





- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do material em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: As Normas NBR 5426 e 5429 classificam os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. ECT nº 091107 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 31 de agosto de 2011.

Juliana Andalo
Responsável Técnico

Juliana Alcântara Andalo
Analista Junior / GEIM/CESUPIAC
Matricula 8.013.155-7

[Handwritten Signature]
GEIM/CESUP

[Handwritten Signature]
Aproyado pelo DEFIP

Odarci Roque de Maia Junior
Gerente Corporativo GEIM/CESUPIAC
Matricula: 8.011.403-2
C. DEF 7660D

[Faint Stamp]
Gerente Corporativo
Matricula: 8.011.403-2

Conforme
N.J/GMAJ 1/DEJUR
10 7 8 2011
[Handwritten Signature]