

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****BERMUDA PARA CARTEIRO**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: **ECT Nº 161025**DESENHOS: 01 a 03
ANEXOS: 01 a 04**CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características da **BERMUDA PARA CARTEIRO**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelos seguintes códigos: (Conforme pedido a ser efetuado pelos Correios).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - **Constituição:** 03 bermudas, conforme a aqui especificada, referente ao tamanho 46, 01 tubo de cada linha utilizada e 01 amostra de 100 x 100 cm do tecido empregado na confecção da bermuda. Juntamente com os exemplares deverão ser entregues os Certificados/Laudos de Ensaio, conforme descrito no subitem 2.2.9, ou cópias autenticadas.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Bermuda masculina, virá de cócs com cadarço e elástico na parte traseira, vista embutida com zíper, 02 bolsos laterais com pregas fêmeas, 02 bolsos porta-canetas, confeccionada em tecido misto poliéster/algodão, de acordo com desenhos anexos e características que se seguem.
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:**
- 2.2.1 - **Tipo:** Misto 67% poliéster/33% algodão
- 2.2.2 - **Cor:** Azul, tingimento uniforme e com o seguinte espectro colorimétrico:
- Sistema CIELAB 10° (D65 - Luz do Dia)
- L* 22,60 - a* 8,88 - b* - 29,34
- 2.2.2.1 - **Tolerâncias:** Devem estar dentro de um DE < 2,0 unidades, para todas as fontes de luz. Não deve haver metamerismo nas amostras do tecido.
- 2.2.3 - **Gramatura:** 181 a 215 g/m²



2.2.4 - Armação: Sarja 2 : 1

2.2.5 - Contextura:

2.2.5.1 - Urdume: 37- 46 fios/cm

2.2.5.2 - Trama: 14 -22 fios /cm

2.2.6 - Resistência à Tração:

2.2.6.1 - Opção 1: Teste de Grab, conforme norma ASTM D 5034

- Urdume: Mínimo de 70 kgf
- Trama: Mínimo de 24 kgf

2.2.6.2 - Opção 2: Conforme norma NBR 11912

- Urdume: Mínimo de 70 kgf
- Trama: Mínimo de 22 kgf

2.2.7 - Resistência ao Rasgo:

2.2.7.1 - Opção 1: Teste de Tongue, conforme norma ASTM D2261

- Urdume: Mínimo de 1,4 kgf
- Trama: Mínimo de 0,9 kgf

2.2.7.2 - Opção 2: Conforme norma ASTM D 1424

- Urdume: Mínimo de 1,8 kgf
- Trama: Mínimo de 1,5 kgf

2.2.8 - Solidez da Cor:

2.2.8.1 - Fricção (NBR ISO 105-X12):

- Seco: 3
- Úmido: 2 - 3

2.2.9 - Certificados/Laudos de Ensaio: A contratada deverá apresentar, quando da entrega do exemplar, Certificados/Laudos de ensaios comprovando o atendimento aos quesitos relativos às características do tecido (subitem 2.2.1 e 2.2.8); Resistência à Tração (subitem 2.2.6) e Resistência ao Rasgo (subitem 2.2.7).

2.2.9.1 - Os Certificados/laudos deverão ser emitidos pelos seguintes organismos de terceira parte: laboratório(s) de instituição de ensino de nível superior ou laboratório(s) de institutos de pesquisas ou outros laboratórios, neste caso, acreditado(s) pelo INMETRO para as normas e tipos de testes aqui indicados.



2.3 - CONFECÇÃO: Será de acordo com os desenhos e características que se seguem.

2.3.1 - Cós:

2.3.1.1 - Tipo: Postiço

2.3.1.2 - Altura: 40 - 42 mm

2.3.1.3 - Fechamento: Por meio de caseado com botão e elástico, conforme especificado no subitem 2.3.1.4.

2.3.1.4 - Cadarço: A vira de cós deverá possuir pesponto formando túnel para passagem de cadarço em embutido (saindo de dois caseados, localizados na parte frontal do cós, conforme Desenho 01):

- Largura: 4 - 6 mm;

- Cor: Na cor do tecido ou preto.

2.3.1.5 - Elástico:

- Localização: Embutido na parte traseira do cós, conforme sugerido nos desenhos 02 e 03;

- Largura: 40 - 42 mm.

2.3.2 - Braguilha:

2.3.2.1 - Fechamento: Efetuado através de zíper.

2.3.2.2 - Extremidade Inferior: Reforçada por travete.

2.3.3 - Bolsos Laterais:

2.3.3.1 - Tipo: Postiço, com pregas fêmeas.

2.3.3.2 - Fechamento: Através de portinholas fechadas por botão.

2.3.3.3 - Dimensões: Proporcional ao tamanho do manequim.

2.3.3.4 - Extremidades da Abertura: Reforçadas por travetes.

2.3.4 - Bolsos Para Caneta:

2.3.4.1 - Tipo: Chapado

2.3.4.2 - Localização e Dimensões: Nas laterais esquerda e direita da bermuda, conforme Desenhos 01 e 03.

2.3.5 - Barra:

2.3.5.1- Tipo: Costurada, visível externamente

2.3.5.2- Altura: 25 - 30 mm

2.3.6 - Tamanhos/Medidas: Conforme tabela de medidas, Anexo 01.





2.3.7 - Costuras:

2.3.7.1 - Fixação do Cós Traseiro e Dianteiro:

- Traseiro: Máquina de pregar elástico
- Ponto: Fixo 3 agulhas
- Densidade: 3,5/4,0 pontos/cm
- Dianteiro: Máquina de pregar cós
- Ponto: fixo 1 agulha
- Densidade: 3,5/4,0 pontos/cm

2.3.7.2 - Fechamento das Laterais:

- Ponto: Interlock + ponto corrente 2 agulhas paralelas (costura rebatida)
- Densidade: 3,5/4,0 pontos/cm.

2.3.7.3 - Fechamento dos Ganchos (Dianteiro e Traseiro):

- Ponto: Interlock + ponto corrente 2 agulhas paralelas (costura rebatida);
- Densidade: 3,5/4,0 pontos/cm.

2.3.7.4 - Fechamento das Entrepernas:

- Ponto: Corrente 2 agulhas defasadas ou interlock bitola larga;
- Densidade: 3,5/4,0 pontos/cm.

2.3.7.5 - Fixação dos Bolsos, Portinholas e Pespontos:

- Ponto: Ponto fixo 1 agulha;
- Densidade: 3,5/4,0 pontos/cm.

2.3.7.6 - Extremidades dos Bolsos, Portinholas, Final da Vista e na Junção dos Ganchos por sobre a Costura de Segurança do Interlock e Acabamento Final da Vista: Através de travetes.

2.3.7.7 - Partes Desfiantes do Tecido:

- Ponto: Overlock;
- Densidade: 3,5 /4,0 pontos/cm.

2.3.7.8 - Construção da Barra:

- Ponto: Visível Externamente;
- Densidade: 2 pontos/cm.

2.3.7.9 - Demais Costuras:

- Ponto: Ponto fixo 1 agulha;
- Densidade: 3,5/4,0 pontos/cm.

2.4 - AVIAMENTOS:

2.4.1 - Linha para as Operações de Fechamento, Colocação de Cós, Pesponto dos Bolsos e Vista:

2.4.1.1 - Tipo: Algodão mercerizado nº 30 ou poliéster/algodão nº 80

2.4.1.2 - Cor: Azul (compatível à cor do tecido)



2.4.2 - Linha para as Costuras Overlock e Demais Costuras:

2.4.2.1 - Tipo: Algodão mercerizado nº 50 ou poliéster/algodão nº 120

2.4.2.2 - Cor: Azul (compatível a cor do tecido)

2.4.3 - Zíper:

2.4.3.1 - Tipo: Simples com trilho de nylon

2.4.3.2 - Deslizador: Tipo camaleão com trava

2.4.3.3 - Largura do Cadarço: 15 mm

2.4.3.4 - Cor: Azul (compatível à cor do tecido)

2.4.3.5 - Comprimento: Proporcional ao nº do manequim

2.4.3.6 - Referência Comercial: Atlas/YKK/Corrente ou similar

2.4.4 - Botão:

2.4.4.1 - Tipo: 4 furos

2.4.4.2 - Cor: Azul, compatível a cor do tecido.

2.4.4.3 - Tamanho: Massa nº 28

2.5 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:

2.5.1 - Identificação: A bermuda deverá conter internamente, sob o cós, as seguintes identificações:

2.5.1.1 - Etiqueta do Fabricante do Tecido

2.5.1.2 - Etiqueta do Confeccionista ou Fornecedor e Tamanho

2.5.1.3 - Informações Obrigatórias:

- Indicação do tamanho;
- Identificação fiscal;
- País de origem, por extenso;
- Indicação do nome das fibras ou filamentos têxteis e sua composição, em porcentagem; e
- Cuidados para a conservação do produto do produto (lavagem, alvejamento, secagem, passagem a ferro, limpeza a seco).

2.5.2 - Tecido: Será isento de quaisquer defeitos que prejudiquem a utilização e/ou apresentação da bermuda.

2.5.3 - Limpeza: A bermuda deverá receber limpeza de fios e linhas excedentes das costuras.

2.5.4 - Operação de Passar: Será feita por máquina a vapor.



2.5.5 - Costuras:

- Não deverão apresentar descontinuidades e/ou desvios;
- Deverão ser planas, a fim de evitar enrugamentos no decorrer do uso e das lavagens.

2.5.6 - Acabamento Geral: A bermuda aqui especificada deverá apresentar bom acabamento e apresentação.**CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO****3.1 - EMBALAGEM:**

3.1.1 - Individual: Saco plástico, contendo uma bermuda, fechado por fita adesiva ou solda eletrônica. Deverá ser colocada internamente, uma folha de papel, no formato A5 ou A4, contendo as instruções referentes à lavagem, conforme Anexo 02.

Observação: Não será permitida que a impressão definida para a folha de papel seja efetuada no saco plástico da embalagem individual.

3.1.2 - Despacho: Caixa de papelão ondulado contendo 25 bermudas.

3.1.3 - Unitização da carga: A carga entregue deverá ser unitizada/paletizada com 600 bermudas, sempre que o pedido contiver quantidade suficiente para esta consolidação. A carga acondicionada nos paletes, deverá ser embaladas/revestidas com filme termoencolhível ("shrink") ou estirável ("stretch").

3.1.3.1 - Palete: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados, que suportem o peso dos itens acondicionados sem apresentar deformação/ruptura, garantindo o transporte e manuseio em empilhadeiras e armazenamento em estruturas porta paletes. Além disso, o palete deverá prover acesso aos quatro lados para uso em empilhadeiras e tábua inferior na maior dimensão, observando ainda as seguintes dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm (sem considerar altura do palete), profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição dos Correios.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem Individual: A embalagem individual deverá conter externamente, por meio da fixação de etiqueta auto adesiva, as informações e dimensões indicadas no anexo 03.

3.2.2- Embalagem de Despacho: A embalagem de Despacho deverá conter externamente, por meio da fixação de etiqueta auto adesiva, as informações e dimensões indicadas no anexo 03.

Obs.: As informações solicitadas no anexo 03 devem constar no código QR code.

3.2.3- Palete: Os paletes deverão ser identificados com a fixação de formulário em papel tamanho A4, conforme modelo indicado no anexo 04.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO**4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:**

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características Físicas do Tecido):

- Unidade de Produto: 01 (uma) bermuda
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características físicas do tecido, definidas no item 2.2.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (uma) bermuda
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

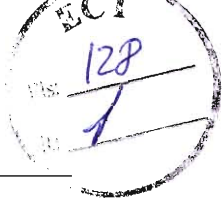
4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A Norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.



**CAPÍTULO V - GENERALIDADES**

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. ECT nº 151062 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 28 de setembro de 2016.


Responsável Técnico

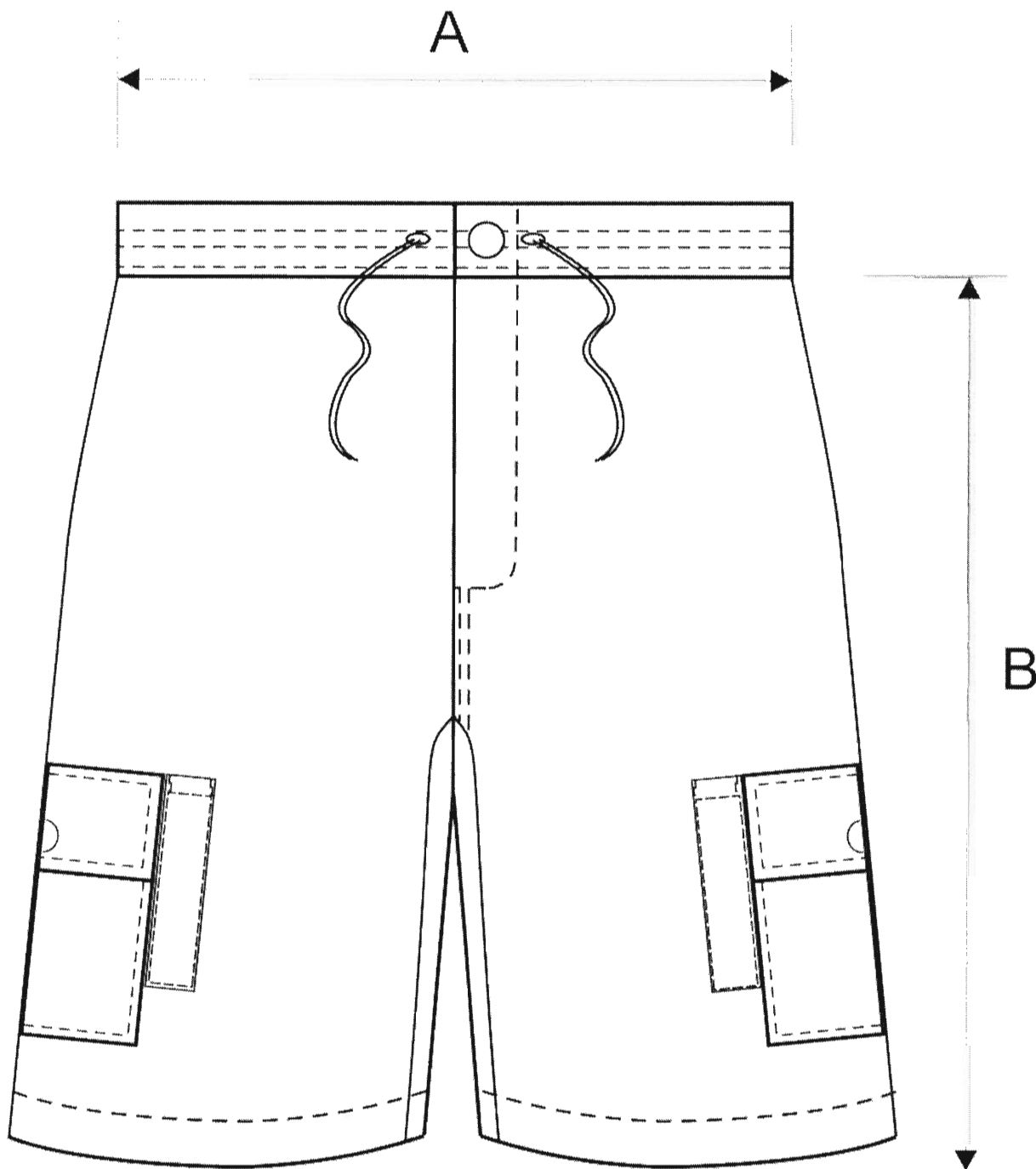
Liomar das Graças Peres
Analista / GEIM/CESUP/AC
Matr. 9.011.301-5


GEIM/CESUP

Juliana Alcântara Andalo
Gerente Corporativo/GEIM/CESUP/VISER
Matricula 8.013.155.7 CREA/DF - 12.275/D
Subdel. Comp. PRT/CESUP/VISER-3/2015

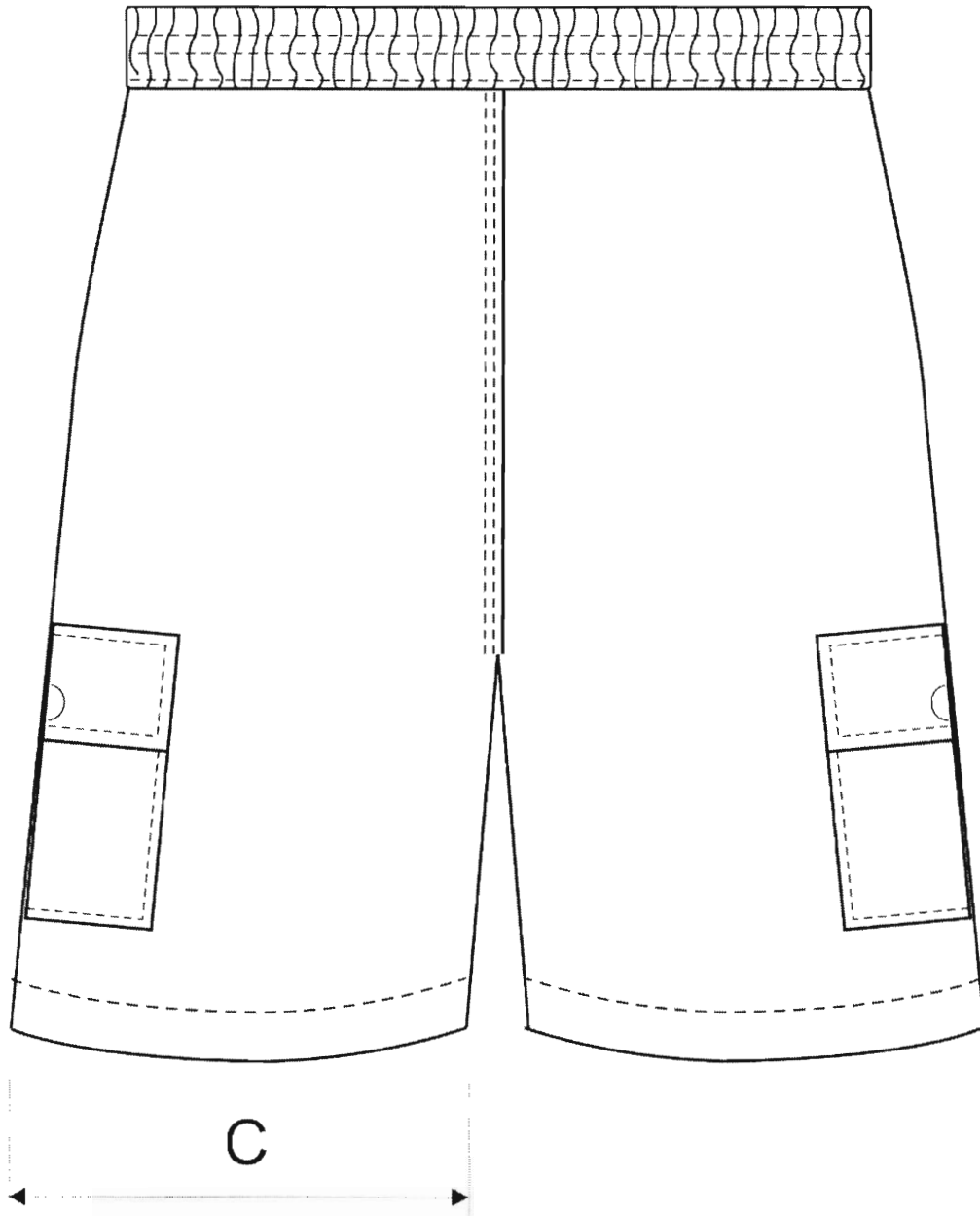


DES. 01 - Bermuda para Carteiro - Vista Frontal
Dimensões em cm



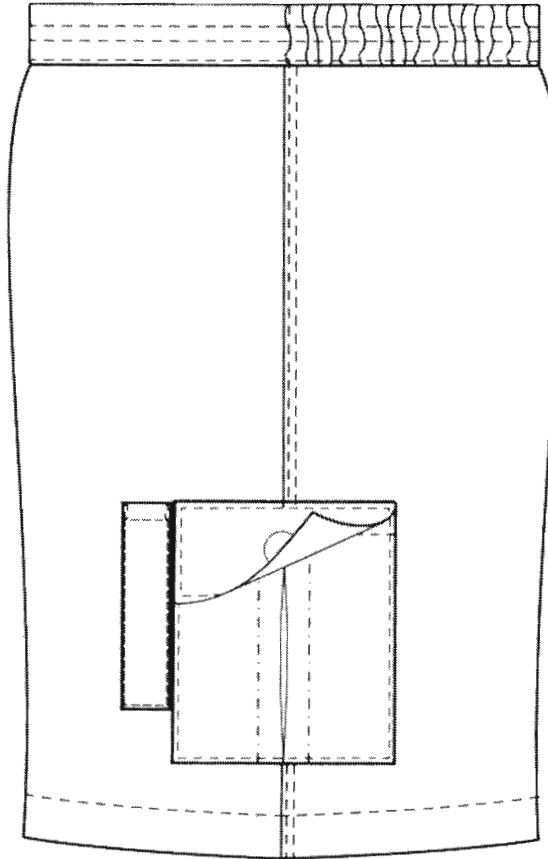
[Handwritten signature]

DES. 02 - Bermuda para Carteiro - Vista Posterior
Dimensões em cm



[Handwritten signature]

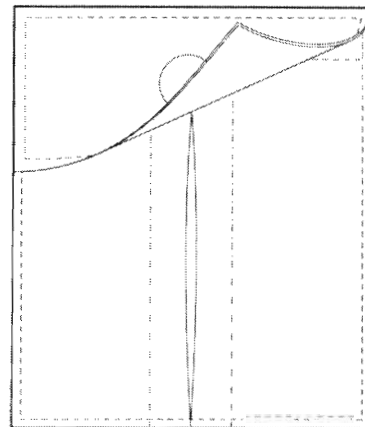
DES. 03 - Bermuda para Carteiro - Vista Lateral
Dimensões em cm



DETALHE BOLSO LATERAL

14

6



DETALHE BOLSO CANETA

13

16



3



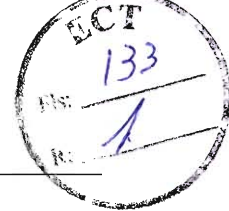
[Handwritten signature]

ANEXO 01 - TABELA DE MEDIDAS

Dimensões em cm

MANEQUIM	CINTURA ESTICADA	CINTURA NÃO ESTICADA (A)	QUADRIL	LARGURA DA PERNA NA ALTURA DA BAINHA (C)	ENTREPERNAS (COM BAINHA)	ILHARGAS S/CÓS (COM BAINHA) (B)
34	35	23	44	32	21	44
36	37	25	46	32,5	21	44
38	39	27	48	33	21	44,5
40	41	29	50	33,5	23	47
42	43	31	52	34	23	47,5
44	45	33	54	34,5	23	48
46	47	35	56	35	23	48,5
48	49	37	58	35,5	23	49
50	51	39	60	36	23	49,5
52	53	41	62	36,5	23	50
54	55	43	64	37	23	50,5
56	57	45	66	37,5	23	50,5
58	59	47	68	38	23	50,5
Tolerância	de -2 a +2	de -2 a +2	de -1 a +2	de -1 a +2	de -1 a +2	de -1 a +2



**ANEXO 2 - INSTRUÇÕES PARA MANUTENÇÃO E LAVAGEM****MANUTENÇÃO DE UNIFORMES**

Prezado colaborador,

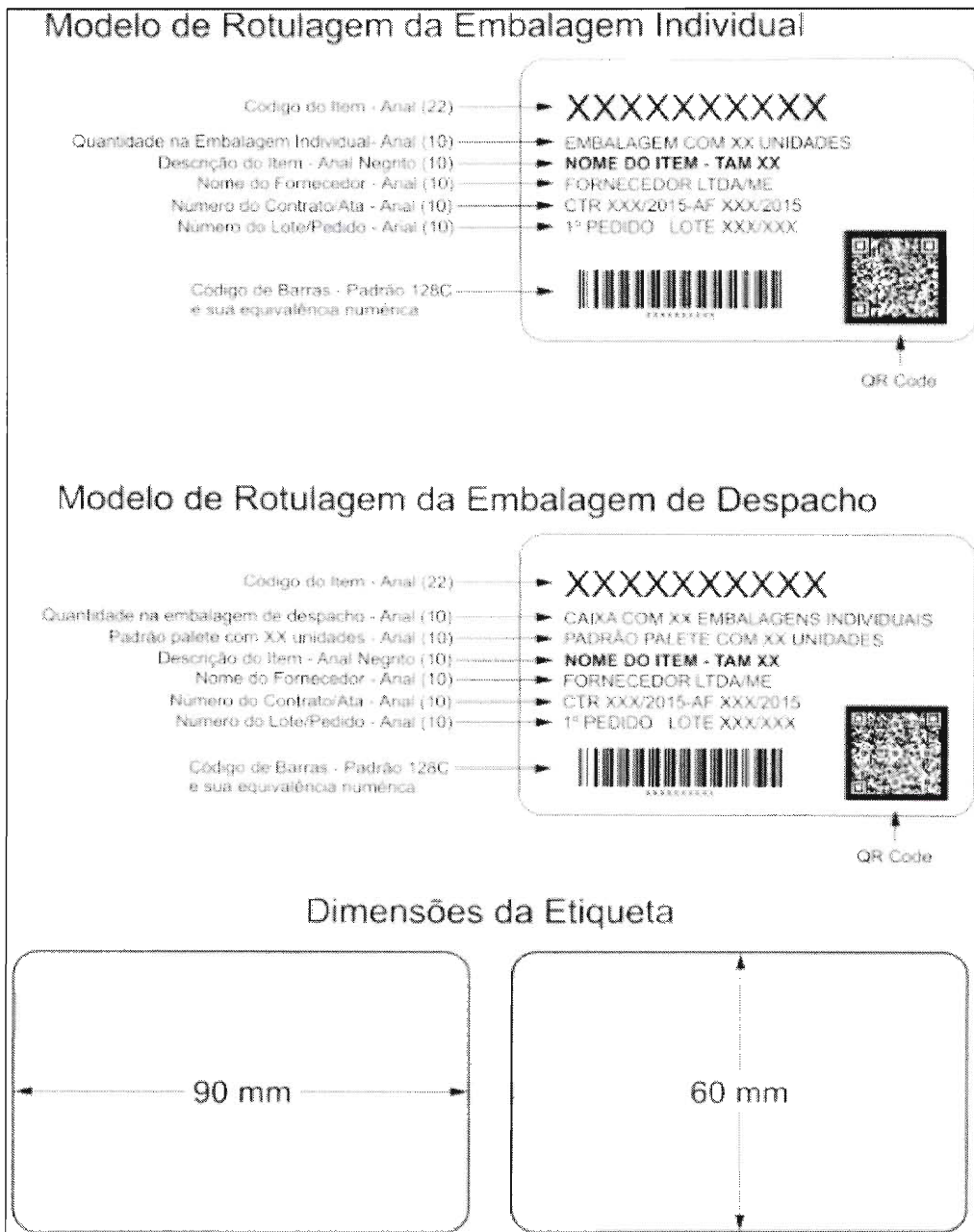
Você está recebendo um uniforme que é mais do que simplesmente um artigo de vestuário, pois trata-se da imagem da ECT circulando por todas as ruas do Brasil. Você é o nosso representante junto aos clientes e sua aparência é muito importante, por isso, devemos zelar por sua manutenção. Para tanto, descrevemos algumas medidas a serem tomadas na sua conservação.

INSTRUÇÕES DE LAVAGEM

1. Evite friccionar fortemente a roupa sobre a pedra do tanque, no tanquinho ou escova, pois essas práticas desgastam a superfície do tecido e pode resultar no seu desbotamento prematuro.
2. Não utilizar água sanitária (ou outro produto à base de cloro), pois essa prática, além de enfraquecer o tecido e as linhas de costuras, provoca desbotamento acentuado.
3. Lave as roupas coloridas em separado, evitando manchá-las.
4. No caso da roupa apresentar-se impregnada de sujeira ou manchas de óleo, graxa, etc., é recomendável deixá-la ensaboada e imersa em solução de água e sabão, na sombra, por algumas horas, para permitir que a sujeira solte do tecido normalmente sem precisar esfregar demasiadamente.
5. Evite deixar roupas ensaboadas com sabão em barra ou pó fora da água na sombra ou sol (quarar), pois a roupa poderá apresentar manchas esbranquiçadas após a lavagem.
6. Para secagem de roupa ao sol, recomenda-se que a mesma seja feita pelo lado avesso.



ANEXO 3 - MODELO DE ROTULAGEM DA EMBALAGEM BÁSICA E DESPACHO



[Handwritten signature]



ANEXO 4 - MODELO DE ROTULAGEM DO PALETE

Nome do fornecedor: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>	Lote/validade: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>
Contrato/Ata: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>	Pedido: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>
CÓDIGO DO ITEM <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito> <Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito>	
DESCRIÇÃO DO ITEM <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito> <Centralizado, fonte arial, tamanho 52, negrito>	
QUANTIDADE NO PALETE (PADRÃO DE UNITIZAÇÃO) <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	UNIDADE <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>
<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito>	<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito> <em branco>

